

Tájékoztató

Finommechanikai műszerész 34 521 02

„C” szintvizsga feladat

Szintvizsga javasolt időpontja: április

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén kiinduló anyag és méretek változtathatók.

Pontozás:

Méretpontosság (Rajzi méretektől szabad tűrésen illetve tűréshatáron kívül eső 0,1 mm-nél nagyobb eltérés esetén 0,1 mm-ként 1 pont levonás. 0,5 mm méreteltérés esetén nem adható pont).

Alak- és helyzetpontosság: hajlításnál derékszög kis eltérés esetén - 1 pont, durva hiba esetén - 3 pont levonás jár.

Jegyzőkönyv: minden hibás mért érték esetén 1 - 1 pont levonás jár, a hibásan és rossz értékekkel kitöltött jegyzőkönyv esetén nem adható pont.

Esztétikai megjelenés: karcos, összevert felület esetén 1 - 1 pont levonás jár

Szerszám és gép jegyzék:

- keretes fémfűrész
- karctű
- vonalzó
- fémkörző
- derékszög
- pontozó
- félkezes kalapács
- lapos, négyszög tűreszelő
- lapos 200 méretű előreszelő és simítóreszelő
- kézi lemezolló
- csiszolóvászón
- csigafűrő
- kézi menetfűrő
- asztali vagy oszlopos fűrőgép
- 100 - as gépsatu

Mérőeszköz jegyzék:

- tolómérő (150/0,05 mm)
- élvonalzó (100 mm)
- derékszög
- rádiussablon
- M5 - ös menetes dugós idomszer
- Ø 5H7 - es dugós idomszer

Anyagjegyzék:

- húzott lapos acél 67x30x3 S235JR - C
- alu lemez 1 mm vastag 100x60x1
- gumilemez 1,5 mm vastag 65x30
- D fejű egyenes hornyú M5 x 6 - s csavar 2db
- Tisztító anyagok
- Védőeszközök
- Hűtő és kenőanyagok