

## Tájékoztató

**Épület- és szerkezetlakatos sh, st 34 582 03**

### **„D” szintvizsga feladat**

**Javasolt időpont:** első szakképző évfolyam április hónap

**Szerszámjegyzék:**

#### **Kéziszerszámok:**

- 1 db 200 mm lapos előreszelő
- 1 db 200 mm lapos simítóreszelő
- 1 db fémfűrész
- 1 db 20 dkg és 1kg kalapács
- 1 db pontozó
- 1 db rajztű
- 1 db körző
- 1 db Ø4 mm csigafűrő
- 1 db Ø3 mm csigafűrő
- 1 db pop-szegecs húzó
- 1db kézi lemezvágó

#### **Mérőeszközök:**

- 1 db 150 mm 0,05 pontosságú egyetemes tolómérő
- 1 db 60×100 talpas acélderékszög
- 1 db egyetemes szögmérő
- 1db rádiusszablon
- 1db mérőszalag

#### **Gépigény:**

- 1 db asztali fűrőgép
- 1 db 100 mm gépsatu
- 1 db kézi fűrőgép

#### **Anyagjegyzék:**

Lemez 1x240x240	1 db
Szögvas 25x25x100	4 db
Popszegecs Ø3,8x8	16 db

<i>Pontozó lap</i>				
A vizsgázó neve:			A vizsga ideje:	
Feladat: aszeges tartó doboz elkészítése				
Sorsz	Értékelendő elem:	Tűrés/ étékelési szempont:	Adható pont:	Elért pont:
	<b>1. részfeladat doboz gyártása</b>		<b>25</b>	
1	10, 10 mm furat távolság	+/- 0,2	4	
2	10, 140 mm furat távolság	+/- 0,2	4	
3	20, 60 mm furat távolság	+/- 0,2	4	
4	25, 30 mm furat távolság	+/- 0,2	4	
5	100 mm, 80 mm hosszméret	+/- 0,2	3	
6	0,5x45° letörések		2	
7	Ø5,2 és M6 furat		4	
	<b>2. részfeladat lábak gyártása</b>		<b>25</b>	
1	12, 20, 30 mm furat távolság	+/- 0,2	5	
2	15, 20 mm furat távolság	+/- 0,2	4	
3	30 mm, 50 mm hosszméret	+/- 0,2	5	
4	R10 lekerekítések		6	
5	Ø5,2 és Ø8 furat		5	
	<b>3. részfeladat szegecselés</b>		<b>25</b>	
	<b>4. részfeladat összeszerelés, esztétika</b>		<b>25</b>	
1	összeszerelés		5	
2	esztétika		20	
<b>ÖSSZES PONT:</b>			<b>100</b>	
<b>ÉRTÉKELTE:</b>				
<b>ELLENŐRIZTE:</b>				