

# **MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA**

## **SZINTVIZSGA**

**2017.**

**"B" feladat**

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:**

**34 521 11 Építő-, szállító- és munkagép-szerelő**

**Szintvizsga időtartama: 180 perc**

**Elérhető maximális pontszám: 100 pont**

**Szintvizsga javasolt időpontja: február**

**B/I.**

**80 pont  
160 perc**

**Üreges alkatrész készítése (1. sz. melléklet)**

**A feladat leírása:**

Írja le a kijelölt helyre (1. sz. táblázat) a műveleti sorrendet és a munkavégzéshez szükséges eszközöket, szerszámokat! Alkalmazzon tömör, szakszerű megfogalmazást!

Készítse elő a szükséges szerszámokat, ellenőrző és mérőeszközöket!

Végezze el a szükséges előrajzoló műveleteket!

Végezze el a kézi és kisgépes forgácsoló megmunkálásokat! Ellenőrizze folyamatosan a megmunkálás során a méreteket!

Végezze el az utóműveleteket (sorjázás, szálahúzás)!

Anyagszükséglet: 100 x 50 x 5 mm-es szerkezeti acél

Darabolási méret: 102 x 52 mm

	MŰVELETI SORREND	ESZKÖZÖK, SZERSZÁMOK
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		

**B/II.**

**20 pont**  
**20 perc**

A munkadarab elkészítése után ellenőrizze a táblázatban megadott méreteket a táblázatban megadott eszközökkel! Határozza meg a használni kívánt mérőeszközök szükséges pontosságát, és írja azt a mérőeszköz neve mellé!

<b>Önellenőrzési jegyzőkönyv</b>		
<b>Előírt érték</b>	<b>Mérőeszköz</b>	<b>Mért érték</b>
100 mm-es hossz méret	Tolómérő (1/20-as)	
50 mm-es hossz méret	Tolómérő (1/20-as)	
25,2 mm-es hossz méret	Sablon	
A kivágott rész helyzettűrés ellenőrzése	Tolómérő (1/20-as)	
Merőlegesség ellenőrzése a 100 x 50-es méreteknél	Talpas derékszög, hégazmérő	

1. sz. melléklet:

AZ ÜREGES ALKATRÉSZ MŰHELYRAJZA

