

Tájékoztató

**Járműipari fémalkatrész-gyártó**

**34 521 07**

**„B” szintvizsga feladat**

**A 2014/Jgy02 rajzszerű Tartólap nevű alkatrész elkészítése**

**Javasolt időpont:** első szakképző évfolyam március hónap

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a méretek változtathatók!

A vizsgáló elvégzi az alkatrészgyártási tevékenységet. Itt ad számot a kézi és gépi forgácsolási ismereteiről és a munkavédelmi előírások betartásáról.

Méret-, alak- és helyzetpontosság értékelése: Tűrőhatáron kívüli eltérés esetén 0,1 mm-ként 1 pont levonás. 0,5 mm vagy nagyobb eltérés esetén nem adható pont.

Mérés helyességének értékelése: Az értékelő személy és a vizsgáló mérési eredménye közötti eltérés esetén 0,1 mm-ként 1 pont levonás. 0,5 mm vagy nagyobb eltérés esetén nem adható pont.

Idomszerrel, sablonnal történő ellenőrzés esetén az értékelő saját szakmai megítélése alapján határozza meg az adható pontot.

Előforduló durva hibák, nem befejezett (50% készülség alatti) alkatrész esetén nem adható pont.

**Szerszámjegyzék:**

- 1 db 200 mm lapos előreszelő
- 1 db 200 mm lapos simítóreszelő
- 1 db fémfűrész
- 1 db 20 dkg kalapács
- 1 db pontozó
- 1 db rajztű
- 1 db körző
- 1 db Ø8 mm csigafúró
- 1 db Ø10 mm csigafúró

**Mérőeszköz-jegyzék**

- 1 db 150mm 0,05 pontosságú egytetemes tolómérő
- 1 db 60×100 talpas acélderékszög
- 1 db egytetemes szögmérő
- rádiussablon készlet

**Gépjegyzék**

- 1 db asztali fűrőgép
- 1 db 100 mm gépsatu

**Anyagjegyzék**

- 1 db 66x51x9 mm-es lemez