

Tájékoztató

Járműipari fémalkatrész-gyártó

34 521 07

„D” szintvizsga feladat

A 2014/Jgy04 rajzszerű Tájolólap nevű alkatrész elkészítése

Javasolt időpont: első szakképző évfolyam március hónap

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a méretek változtathatók!

A vizsgázó elvégzi az alkatrészgépi tevékenységet. Itt ad számot a kézi és gépi forgácsolási ismereteiről és a munkavédelmi előírások betartásáról.

Méret-, alak- és helyzetpontosság értékelése: Tűrőhatáron kívüli eltérés esetén 0,1 mm-ként 1 pont levonás. 0,5 mm vagy nagyobb eltérés esetén nem adható pont.

Mérés helyességének értékelése: Az értékelő személy és a vizsgázó mérési eredménye közötti eltérés esetén 0,1 mm-ként 1 pont levonás. 0,5 mm vagy nagyobb eltérés esetén nem adható pont. Idomszerrel, sablonnal történő ellenőrzés esetén az értékelő saját szakmai megítélése alapján határozza meg az adható pontot.

Előforduló durva hibák, nem befejezett (50% készultság alatti) alkatrész esetén nem adható pont.

Szerszámjegyzék:

- 1 db 200 mm lapos előreszelő
- 1 db 200 mm lapos simítóreszelő
- 1 db fémfűrész
- 1 db 20 dkg kalapács
- 1 db pontozó
- 1 db rajztű
- 1 db körző
- 1 db Ø7,8 mm csigafűrő
- 1 db Ø8,5 mm csigafűrő
- 1 db Ø8H7 mm dörzsár
- 1 db menetfűrő fordítóvas
- 1 készlet M10 menetfűrő

Mérőeszköz-jegyzék

- 1 db 150mm 0,05 pontosságú egyetemes tolómérő
- 1 db 60×100 talpas acélderékszög
- 1 db egyetemes szögmérő
- rádiussablon készlet
- M10 menetes dugós idomszer
- Ø8H7 dugós idomszer

Gépjegyzék

- 1 db asztali fűrőgép
- 1 db 100mm gépsatu

Anyagjegyzék

- 1 db 66x51x9 mm-es lemez