

Tájékoztató

Gyártósori gépbeállító 34 521 05

„A” szintvizsga feladat

Alaplap elkészítése előrajzolás után kézi és gépi forgácsolással

Javasolt időpont: első szakképző évfolyam, március hónap

A megadott alkatrészrajz alapján alak és mérethelyesen készítse el a munkadarabot!

Követelményszint: A vizsgázó bizonyosodjon meg a nyersdarab és az előkészített szerszámok megfelelőségéről. Értelmezze a kapott alkatrészrajzot, annak megfelelően rajzolja elő a munkadarabot. A furatok, ívek és egyéb belső felületek helyzetpontosságát pontozással biztosítsa! A külső felületek gyorsabb megmunkálása érdekében megfelelő ráhagyás biztosításával fűrészeléssel távolítsa el a fölösleges részeket! A belső felületek esetében előfűrást, és ha szükséges, hidegvágást alkalmazzon! A megfelelő méretpontosság, tűrt méretek és felületi minőség érdekében a kész felületeket megfontolt és szakszerű reszeléssel munkálja meg! Az egyes felületek alak, méret és helyzetpontosságát folyamatos méréssel, illetve ellenőrzéssel biztosítsa! A menetfűrást szakszerűen, a szerszám rendeltetésszerű használatával végezze!

Segítségül a műhelyrajz használható.

Szerszámjegyzék:

- satupad, satupofák
- keretes fémfűrész,
- lapos nagyoló reszelő,
- lapos simító reszelő,
- háromszögletű simító reszelő,
- 200 grammos kalapács,
- 500 grammos kalapács,
- rajztű,
- hegyes acélkörző,
- pontozó,
- laposvágó
- Ø6,8 mm csigafúró,
- menetfúró hajtóvas,
- M8 kézi menetfúró készlet,
- csiszolóvászon

Mérőeszközök és segédeszközök:

- mérővonalzó 300 mm,
- 150/ 0,02 tolómérő, vagy digitális tolómérő 150/0,01,
- 150×100 talpas acélderékszög,
- egytetemes szögmérő,
- rádiussablon,

Anyagjegyzék:

- 80x5x123 mm méretű húzott lapos acél
- Fúró-üregelő spray