

Tájékoztató
Épület- és szerkezetlakatos
34 582 03

„B” szintvizsga feladat

Javasolt időpont: első szakképző évfolyam február hónap

Szerszámjegyzék:

Kéziszerszámok:

- 1 db 200 mm lapos előreszelő
- 1 db 200 mm lapos simítóreszelő
- 1 db fémfűrész
- 1 db 20 dkg és 1kg kalapács
- 1 db pontozó
- 1 db rajztű
- 1 db körző
- 1 db Ø6,5 mm csigafúró
- 1 db Ø6 mm csigafúró
- 1 db Ø4 mm csigafúró
- 1 db Ø4,8 mm csigafúró
- 1 db 10-es villáskulcs
- 1 db pop-szegecshúzó
- 1 db M6 menetfúró
- 1 db süllyesztő Ø12

Mérőeszközök:

- 1 db 150 mm 0,05 pontosságú egyetemes tolómérő
- 1 60×100 talpas acélderékszög
- 1 db egyetemes szögmérő
- rádiuszsablon

Gépigény:

- 1 db asztali fúrógép
- 1 db 100 mm gépsatu

Anvagijegyzék:

Laposvas 40x2x150	1 db
Laposvas 40x2x100	1 db
Laposvas 30x70x6	2 db
Popszegecs Ø3,9x10	4 db
Hlf. csavar M6	1 db

Pontozó lap				
A vizsgázó neve:			A vizsga ideje:	
Feladat: a rögzítő készülék elkészítése				
Sorsz	Értékelendő elem:	Tűrés/ étékelési szempont:	Adható pont:	Elért pont:
	1. részfeladat U-alak gyártása		20	
1	8, 13 mm Ø4 furat pozíció	+/- 0,2	3	
2	8, 10 mm Ø4 furat pozíció	+/- 0,2	3	
3	30 mm távolság 2db	+/- 0,2	5	
4	80 mm távolság	+/- 0,2	4	
5	Ø4 furat 4db	+/- 0,2	5	
	2. részfeladat L-alak gyártása		20	
1	12, 30, 12, 15 mm Ø6,5 és Ø6,5 furat pozíció	+/- 0,2	3	
2	8, 24, 13, 10 mm Ø4 furat pozíció	+/- 0,2	3	
3	30 mm távolság	+/- 0,2	2	
4	50 mm távolság	+/- 0,2	2	
5	Ø4 furat 4db	+/- 0,2	2	
6	Ø6,5 furat	+/- 0,2	4	
7	Ø6,5 furat	+/- 0,2	2	
8	R5 lekerekítés 2db	+/- 0,2	2	

	3. részfeladat Laposacél gyártása		20	
1	10, 7 mm M6 furat pozíció	+/- 0,2	3	
2	7, 25 mm Ø6 furat pozíció	+/- 0,2	3	
3	30 mm távolság	+/- 0,2	2	
4	70 mm távolság	+/- 0,2	2	
5	M6 menetvágás	+/- 0,2	2	
6	Ø6 furat 1db		4	
7	Furat letörések	+/- 0,2	2	
8	Letörések	+/- 0,2	2	
	4. részfeladat szegecseles		15	
	5. részfeladat csavarkötés, esztétika		25	
1	csavarkötés		10	
2	esztétika		15	
ÖSSZES PONT:			100	
ÉRTÉKELTE:				
ELLENŐRIZTE:				