

MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

**SZINTVIZSGA
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT
14/2013. (IV.5.) NGM rendelet alapján**

„B” feladat

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:
34 582 03 Épület- és szerkezetlakatos**

Szintvizsga időtartama:180 perc
Elérhető maximális pontszám: 100 pont

Szintvizsga ajánlott időpontja: február

„B” feladat

A rögzítő készülék elkészítése a mellékelt összeállítási és alkatrészrajzok alapján!

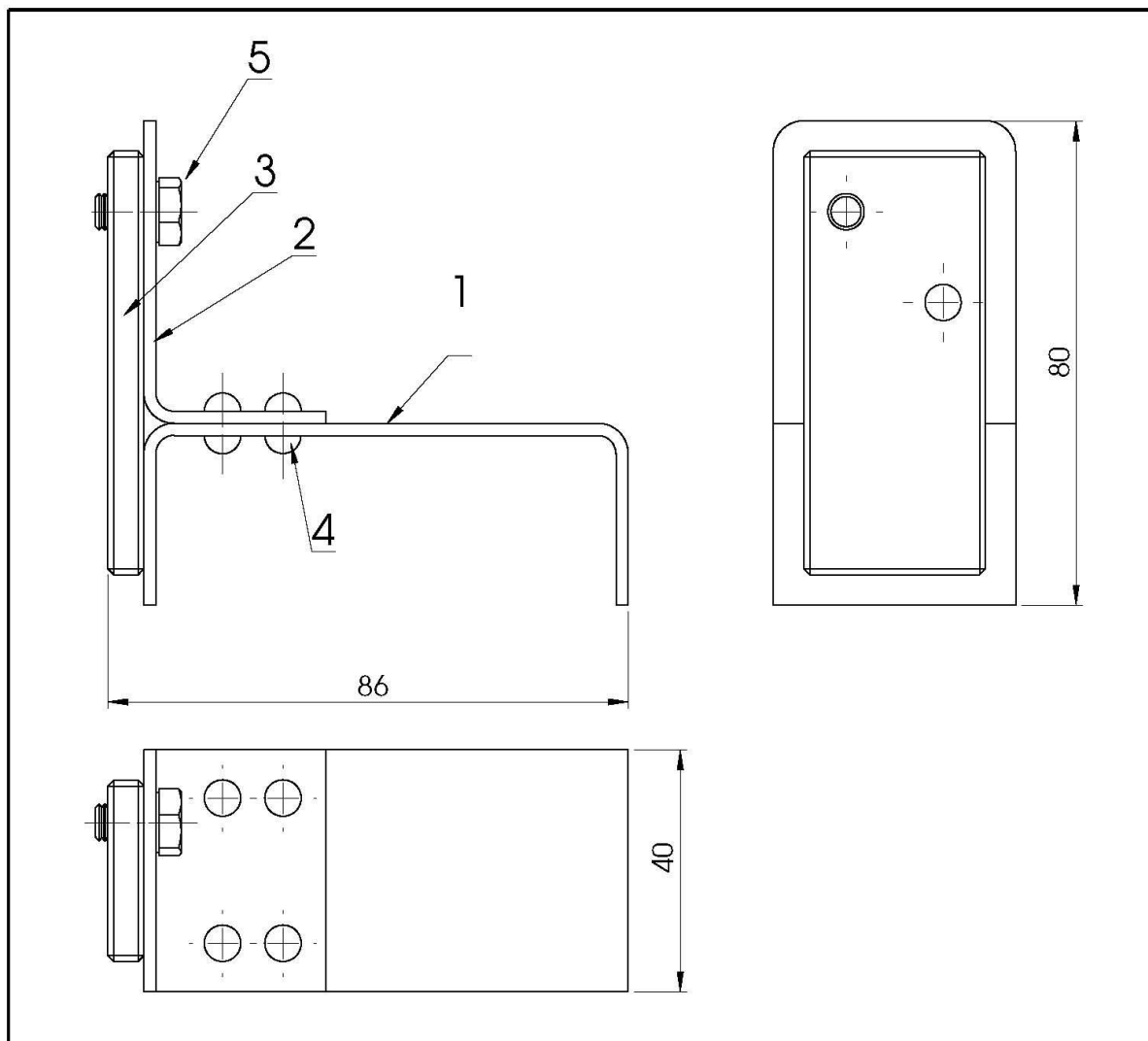
A gyártás előtt, a rajzok alapján határozza meg a rögzítő készülék alkatrészeinek gyártási technológiáját, műveleti sorrendjét, majd készítse el és állítsa össze a szerkezetet!

Kiegészítő információk:

Folyamatosan ellenőrizze a készítés folyamata során a méreteket!

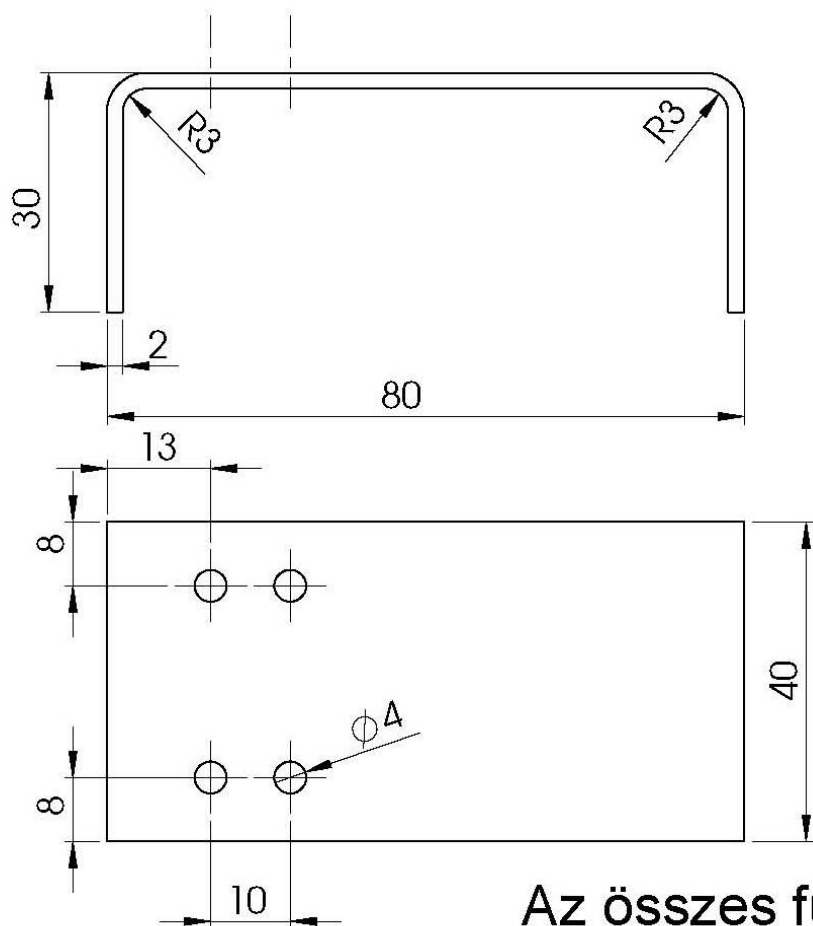
Alapvető követelmény a műhelymunkára kidolgozott munkabiztonsági és környezetvédelmi szabályok betartása.

Munkafázis	Megnevezés	Adható pont:
1. részfeladat	U-alak gyártása	20
2. részfeladat	L-alak gyártása	20
3. részfeladat	Laposacél gyártása	20
4. részfeladat	szegecseles	15
5. részfeladat	csavarkötés, esztétika	25



5.	1	Hattlapfejű csavar	M6x10	5.6
4.	4	POP-szegecs	Ø 3,9x8	Al
3.	1	Laposacél	6x31x71	S 235
2.	1	L-alak	2x40x100	S 235
1.	1	U-alak	2x40x160	S 235
Tétel- szám	Db.	Megnevezés	Méret	Anyag
Vétfési mód:		Jelöletlen tűrések:	Méret arány:	Rögzítő készülék
			1:1	
Anyag:		Iskola:		
S 235				
Dátum:	Ellenőr:	Értékelés:	Név:	Rajzsám: B-Ö

1. részfeladat:

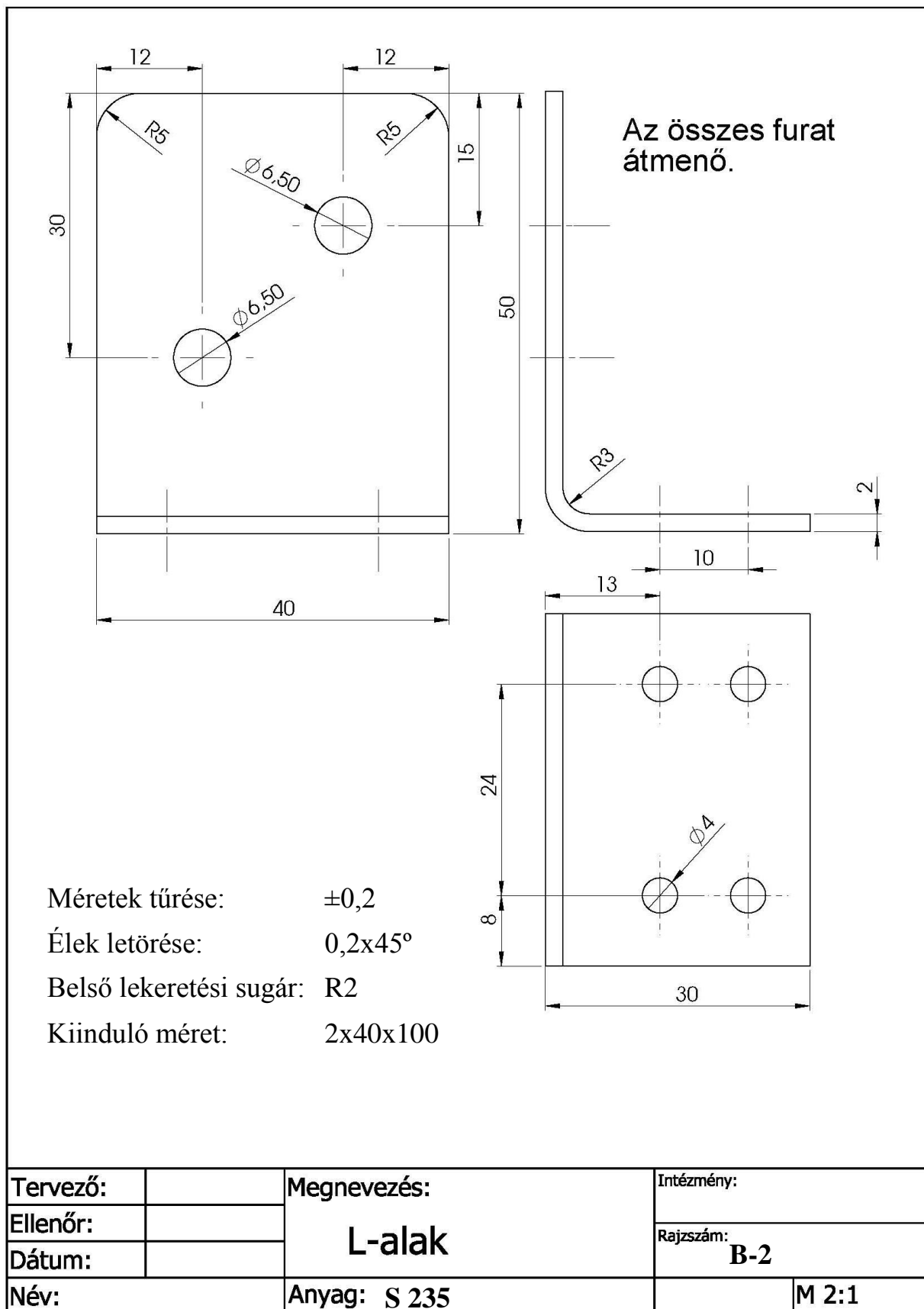


**Az összes furat
átmenő.**

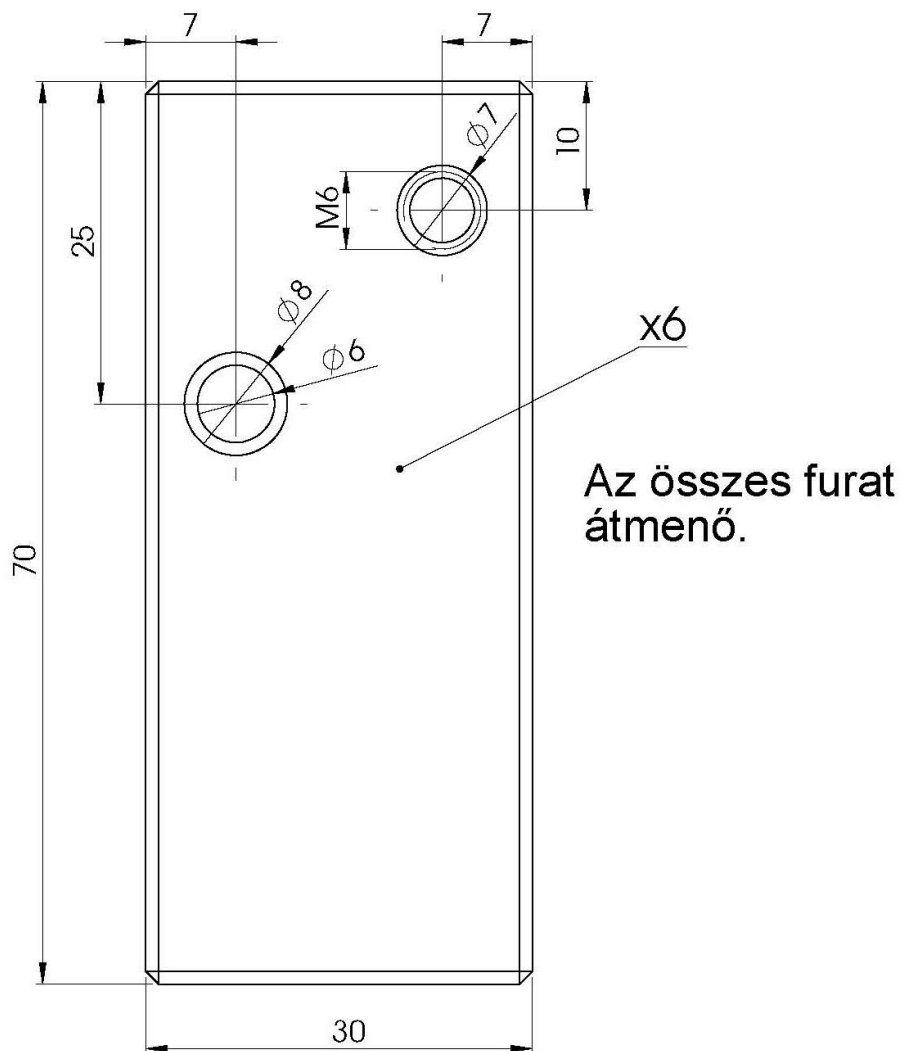
Méreték tűrése: $\pm 0,2$
 Élek letörése: $0,2 \times 45^\circ$
 Kiinduló méret: $2 \times 40 \times 150$

Tervező:		Megnevezés:	Intézmény:
Ellenőr:		U-alak	Rajzszám: B-1
Dátum:			
Név:		Anyag: S 235	M 1:1

2. részfeladat:



3. részfeladat:



Méreték tűrése: $\pm 0,2$
 Élek letörése: $1 \times 45^\circ$
 Kiinduló méret: $31 \times 71 \times 6$

Tervező:		Megnevezés:	Intézmény:
Ellenőr:		Laposacél	Rajzszám:
Dátum:			B-3
Név:		Anyag: S 235	M 2:1