

MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

**SZINTVIZSGA
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT
14/2013. (IV.5.) NGM rendelet alapján**

"A" feladat

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:
34 522 01 Elektromechanikai műszerész**

Szintvizsga időtartama: 180 perc
Elérhető maximális pontszám: 100 pont

Szintvizsga ajánlott időpontja: első szakképző évfolyam, február

Műszer alaplap készítése

Feladat: Műszer alaplap elkészítése

Feladat részletezése:

1. Tanulmányozza a munkadarab rajzait!
2. Ellenőrizze a nyers munkadarab külső méreteit!
3. Ha szükséges reszelővel alakítsa ki a pontos méreteket!
4. Jelölje be a furatok helyét!
5. Készítse el a furatokat! A 8 mm és a 14,5 mm átmérőjű furatokat fúrja elő!
6. Az elkészült furatokat sorjázza le!
7. A 14,5 mm átmérőjű furat méretét és alakját reszelő segítségével alakítsa ki!
8. Mérje ki, és jelölje be a hajlítások pontos helyét!
9. A rajz alapján hajlítsa meg a munkadarabot 90°-kal!
10. A 8 mm átmérőjű furatokba szereljen banánhüvelyt, a 13 mm átmérőjű furatba pedig biztosíték aljzatot!

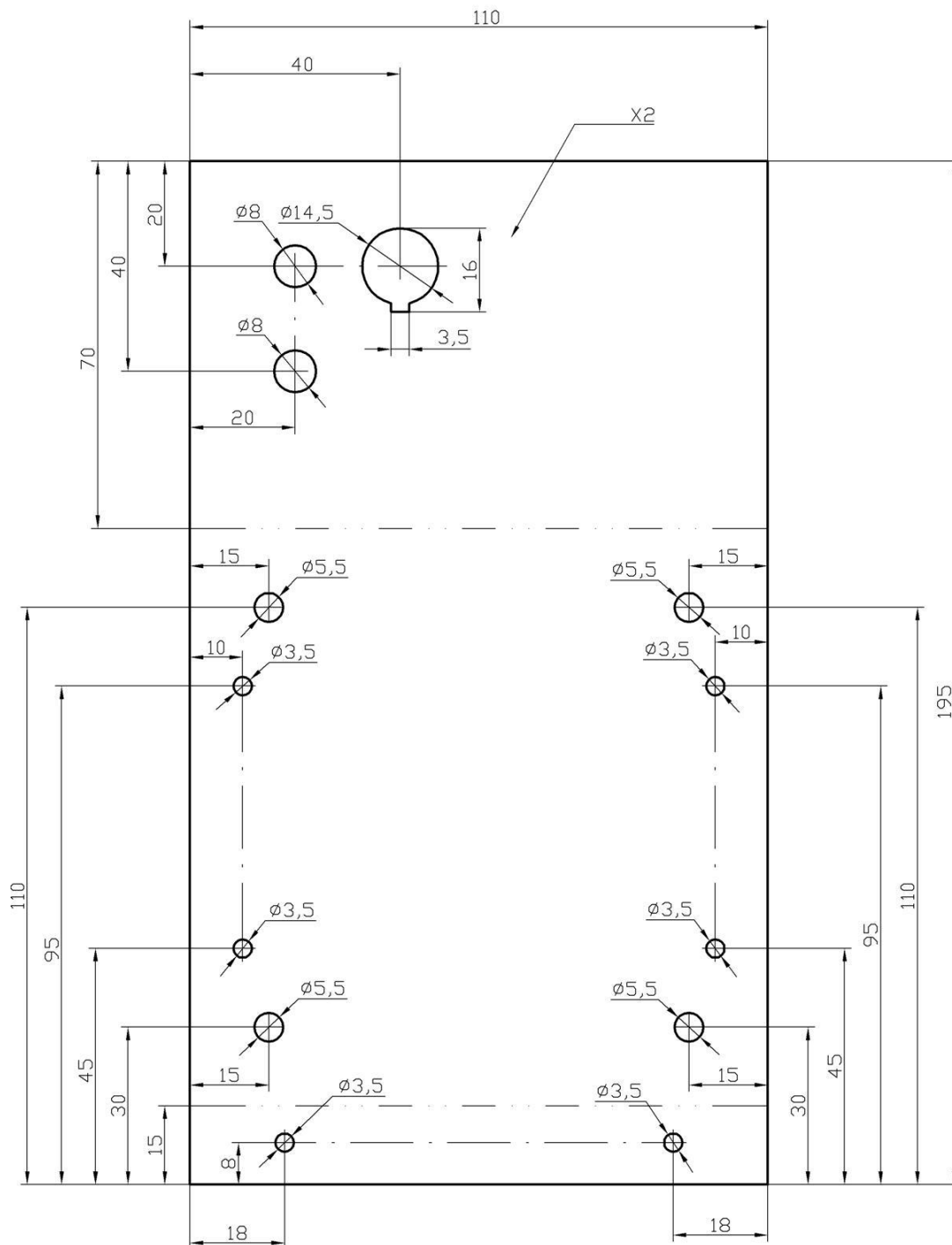
Az elkészítéshez szükséges anyagok:

195x110x2 mm alumínium lemez:	1 db
Banánhüvely:	2 db
Biztosíték aljzat: (GBA-ZB4)	1 db

Az elkészítéshez szükséges eszközök:

Mérő és rajzoló eszközök (tolómérő, rajztű, derékszög)
Pontozó, kalapács
Megfelelő átmérőjű fém csigafúrók
Oszlopos fúrógép
Él-hajítógép
Gömbölyűreszelő
Laposreszelő
Lapos tűreszelő

Műszer alaplap vázlatrajz:



Hajlítási rajz:

