

Tájékoztató

Elektromechanikai műszerész

34 522 01

„A” szintvizsga feladat

Műszer alaplapp készítése

Javasolt időpont: első szakképző évfolyam február hónap

A tanulónak a rajzon megadott alkatrészt kell elkészítenie. Az alaplapp elkészítése során a tanulónak furatok helyének kijelölését, pontozását, fúrását, sorjázását, furat alakjának kialakítását és lemez hajlítását kell elvégeznie. Amennyiben a banánhüvely, és a biztosíték aljzat rögzítésére a feladattól eltérő méretű furat szükséges, természetesen a helyes méretet kell alkalmazni. A nagyobb átmérőjű furatokat legalább két lépcsőben készítse el a tanuló (előfúrás). A művelet során használjon vágó fúró üregelő sprayt. A tanuló a kifúrt furatokat gömbölyű reszelő és tűreszelő segítségével illessze az alkatrészek tényleges méretéhez, alakjához. A fúrási művelet csak szaktanár felügyelete alatt történhet, a fokozott balesetveszély miatt. A fúrás folyamán a tanuló használjon egyéni védőeszközöket (védőszemüveg, bőrkesztyű). Az elkészült furatokat még a hajlítási művelet előtt értékelni kell.

Hajlítás: Lehetőleg élhajlító-géppel, ennek hiányában, satuban. A hajlítás értékelésénél fő szempont a párhuzamosság, merőlegesség legyen. A fúrási művelet értékelésénél szempont a furatok mérete, pozíciója, minősége.

Alkatrészek beszerelése: Értékelési szempont az alkatrészek szakszerű összeszerelése (alátétek sorrendje).

Szerszámjegyzék:

Mérő és rajzoló eszközök (tolómérő, rajztű, derékszög)
Pontozó, kalapács
Megfelelő átmérőjű fém csigafúrók
Oszlopos fúrógép
Él-hajítógép
Gömbölyűreszelő
Laposreszelő
Lapos tűreszelő

Anyagjegyzék:

195x110x2 mm alumínium lemez:	1 db
Banánhüvely:	2 db
Biztosíték aljzat: (GBA-ZB4)	1 db