

MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

**SZINTVIZSGA
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT
14/2013. (IV.5.) NGM rendelet alapján**

"B" feladat

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:
34 521 01 Autógyártó**

Szintvizsga időtartama:120 perc
Elérhető maximális pontszám: 100 pont

Szintvizsga ajánlott időpontja: Március

„B” feladat

B/I. feladat:

80 pont

100 perc

Az alkatrész megmunkálása előtt, a mellékelt rajz alapján határozza meg az alkatrész Gyártási technológiájának sorrendjét (műveleti sorrend), majd készítse el a 2012_LS02 Rajzszerű Távtartót.

Kiegészítő információk:

A technológiai sorrendet a kijelölt helyre írja le!

Alkalmazzon tömör és szakszerű megfogalmazást!

Készítse elő munkahelyét (szükséges szerszámok, mérőeszközök)!

Végezze el az előrajzoló műveleteket (furatok, menetes furatok helyének kijelölése)!

Végezze el a kézi és kisgépes forgácsoló megmunkálásokat!

Alkalmazza a hatályos munkabiztonsági és környezetvédelmi szabályokat.

A technológiai (műveleti) sorrend:

- 1.....
- 2.....
- 3.....
- 4.....
- 5.....
- 6.....
- 7.....
- 8.....
- 9.....
- 10.....

B/II. feladat:

20 pont

20 perc

1. feladat leírása:

Munkája folyamán ellenőrizze a Tolómérő pontosságát legfeljebb 3 mérési tartományban, ismertesse a menet-ellenőrző idomszer részeit.

Feladat:

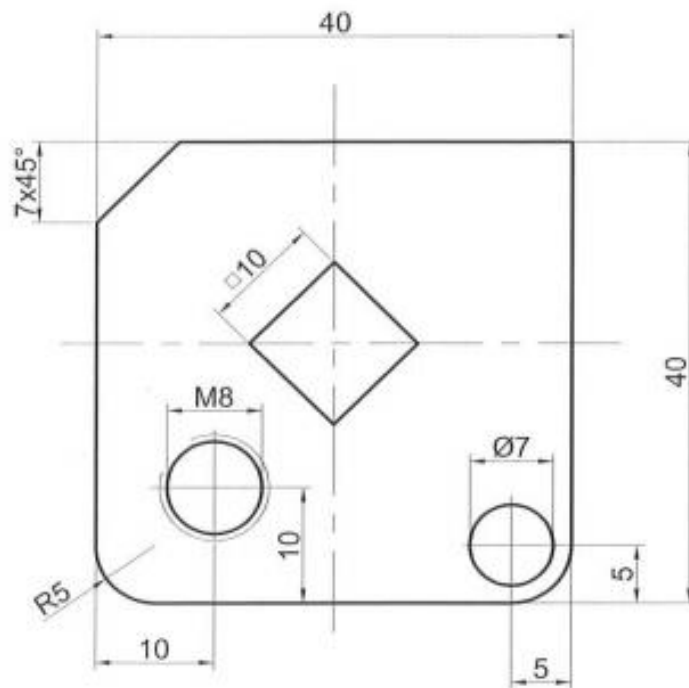
1. Mérőhasábok segítségével ellenőrizze a tolómérőt.
2. Szóban mondja el a menet-ellenőrző idomszer részeit, mutassa be az ellenőrzést.

2. feladat leírása

Kész munkadarab méretpontosság ellenőrzése.

Feladat:

1. Síklapúság
2. Menet-ellenőrzés
3. Rádiusz
4. Derékszögelés



Készlet:	Tárgy: Távtartó	Anyag: S235 JR	Méretarány: M2:1
Dátum: 2012.08.28.		Nyers méret: 40,5x40,5x5	Rajzszám: 2012_LS02