

MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

**SZINTVIZSGA
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT
12/2013. (III.29.) NFM rendelet alapján**

„C” feladat

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:
34 525 05 Járműkarosszéria készítő, szerelő**

**Szintvizsga időtartama: 210 perc
Elérhető maximális pontszám: 100 pont**

Szintvizsga ajánlott időpontja: április

C/I. feladat:

**60 pont
160 perc**

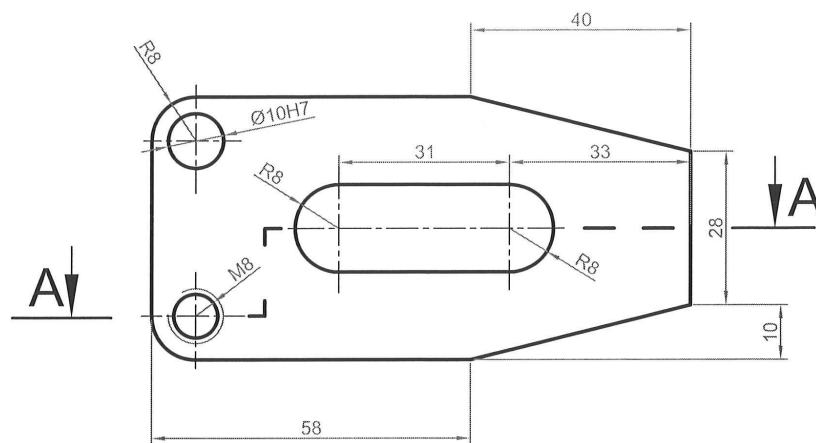
**Készítse el kézi és gépi forgácsolási eljárások alkalmazásával a mellékelt rajzon látható
2013_LS03 lemezalkatrészt!**

A feladat leírása:

Nyers méretek ellenőrzése, szükség szerinti előrajzolások elvégzése. Forgácsoló szerszámok és segédanyagok előkészítése. Mérőeszközök kiválasztása. Kézi és gépi forgácsoló szerszámok ellenőrzése, előkészítése a forgácsolások elvégzéséhez. Kézi és gépi forgácsolási műveletek, valamint az utóműveletek elvégzése.

1. Tanulmányozza az elvégzendő feladatot és alakítsa ki a megfelelő munkarendet!
2. Tervezze meg a megmunkálás technológiai sorrendjét!
3. Határozza meg a használni kívánt szerszámokat és ellenőrizze azokat a munkavégzés biztonságának érdekében!
4. Végezze el az alkatrész kontúrjának megmunkálási műveleteit, ellenőrizze az előírt méreteket.
5. Rajzolja elő az alkatrész profilját, valamint ferde síkjának helyzetét!
6. Készítse el a ferde síkot mérethelyesen!
7. Alakítsa ki a 47x16 mm méretű profilt, benne az R8-ös rádiuszokkal!
8. Végezze el az R8 sugár kialakításokat, használja a megfelelő szerszámokat!
9. Mérje ki és rajzolja be a furathelyzeteket.
10. Végezze el az alkatrész fúrási műveleteit, ellenőrizze a méreteket.
11. Végezze el az alaplap menetfúrási műveletét, ellenőrizze a méreteket.
12. Készítse el az Ø10H7-es furatot dörzsár használatával!
13. Végezze el az utóműveleteket (sorjázás)

3,2 ✓



A-A



| | |
|-------|--------|
| Ø10H7 | +0.018 |
| | 0 |

| | | |
|--------------------|--------------------------------|-------------------|
| Tervezte: | Tárgy: ALAPLEMEZ | Anyag: S235JR |
| Rajzolta: | | Méretarány: M 1:1 |
| Dátum: 2013.06.17. | | Rajzszám: LS03 |

C/II. feladat:

15 pont

30 perc

Három mérés átlagával ellenőrizze az ön által elkészített alkatrész alábbi táblázatban jelölt névleges méreteit, írja be a mért és számított értékeket! Határozza meg a használni kívánt mérőeszközök szükséges pontosságát, és írja azt a mérőeszköz neve alá!

| Önellenőrzési jegyzőkönyv | | | | | |
|---|---------------|-------------------|--------------------|---------------------|--------------|
| Előírt érték: | Mérőeszköz: | Mért érték I.: | Mért érték II.: | Mért érték III.: | Átlag érték: |
| Ø10H7 | mikrométer | | | | |
| 98 mm-es hosszméret | tolómérő | | | | |
| R8 | rádiusszablon | | | | |
| 16 mm-es szélességi méret | tolómérő | | | | |
| 47 mm hasítás hosszúsági méret | tolómérő | | | | |

C/III. feladat:

25 pont

20 perc

1. feladat leírása:

10 pont

10 perc

Ismertesse a leggyakrabban használt kéziszerszámok munkakezdés előtti ellenőrzésének szempontjait!

- a) ütőszerszámok:.....
.....
- b) villáskulcs:.....
.....
- c) csavarhúzó:.....
.....
- d) reszelő:.....
.....
- e) kézfűrés:.....
.....
- f) lemezvágó
olló:.....
.....

2. feladat leírása:

**15 pont
10 perc**

**Munkatársát a földön fekvő találja, mozdulatlan. Nem észlel nála légzőmozgásokat.
(Próbababán mutassa be az újraélesztés folyamatát!)**

Feladat:

- a) Betegvizsgálat (eszmélet, légzés) bemutatása.
- b) Eszméletlen, nem légző sérült ellátása.
- c) Újraélesztés 1 percig folyamatosan (30: 2, 30: 2, 30: 2)