

MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

**SZINTVIZSGA
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT
12/2013. (III.29.) NFM rendelet alapján**

B feladat

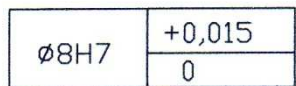
**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:
34 525 04 Járműkarosszéria előkészítő, felületbevonó**

**Szintvizsga időtartama: 300 perc
Elérhető maximális pontszám: 100 pont**

Szintvizsga ajánlott időpontja: április

65 pont
260 perc

Készítse el kézi és gépi forgácsolási eljárások alkalmazásával a mellékelt rajzon látható lemezalkatrészt!



Műszaki leírás

Az alkatrész anyaga szerkezeti acél. Az alkatrészen rajzi méretek szerint el van helyezve 1 db illesztésre szolgáló Ø8H7 méretű átmenő furat, 4 db M6 menetes furat, valamint 12x12 mm-es négyzet alakú kibontás. Az alkatrész élei általánosan 0,5x45°-os éltompításúak.

A feladat leírása:

Előgyártmány ellenőrzése, szükség szerinti előrajzolások elvégzése. Forgácsoló szerszámok és segédanyagok előkészítése. Mérőeszközök kiválasztása. Kézi és gépi forgácsoló szerszámok ellenőrzése, előkészítése a forgácsolások elvégzéséhez. Kézi és gépi forgácsolási műveletek, valamint az utóműveletek elvégzése.

1. Tanulmányozza az elvégzendő feladatot és alakítsa ki a megfelelő munkarendet!
2. Tervezze meg a megmunkálás technológiai sorrendjét!
3. Határozza meg a használni kívánt szerszámokat és ellenőrizze azokat a munkavégzés biztonságának érdekében!
4. Rajzolja elő az alkatrész kontúrprofilját!
5. Végezze el az alkatrész kontúrjának megmunkálási műveleteit, ellenőrizze az előírt méreteket!
6. Készítse el a 75°-os ferde kontúrrészt mérethelyesen!
7. Végezze el a 10x9 mm-es bevágás kialakítását!

8. Alakítsa ki az R24 mm méretű rádiusz profilrészt!
9. Alakítsa ki az R7,5 mm-es lekerekítést rajzi elhelyezés szerint!
10. Mérje ki és rajzolja be a furatok- és a négyzet alakú kibontás helyzeteit!
11. Végezze el az alkatrész fúrási műveleteit, ellenőrizze a méreteket!
12. Végezze el az alkatrész menetfúrási műveleteit, ellenőrizze a méreteket!
13. Készítse el az Ø12H7-es furatot dörzsár használatával!
14. Készítse el a 12x12 mm-es négyzet alakú kibontást rajz szerint!
15. Végezze el az utóműveleteket (sorjázás, tisztítás)!

B/II. feladat:

**25 pont
30 perc**

Három mérés átlagával ellenőrizze az ön által elkészített alkatrész alábbi táblázatban jelölt névleges méreteit, írja be a mért és számított értékeket! Határozza meg a használni kívánt mérőeszközök szükséges pontosságát, és írja azt a mérőeszköz neve alá!

Önellenőrzési jegyzőkönyv					
Előírt érték:	Mérőeszköz:	Mért érték I.:	Mért érték II.:	Mért érték III.:	Átlag érték:
Ø8H7	mikrométer				
98 mm-es hosszméret	tolómérő				
R24	rádiuszsablon				
39 mm-es szélességi méret	tolómérő				
75°-os szögérték	szögmérő				

B/III. feladat:

10 pont

10 perc

Mutassa be társa segítségével az alkaron égési sérülést szenvedett sérült ellátását, mondja el a baleseti helyszín biztosításának indokait valamint a mentők kihívásának feltételeit, folyamatát!

A feladat leírása:

1. Mondja el a helyszínbiztosítás indokait!
2. Mutassa be a sérült vizsgálatát, ellátásának és nyugalomba helyezésének lépéseit!
3. Ismertesse a mentők kihívásának folyamatát!