

MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

**SZINTVIZSGA
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT
14/2013. (IV.5.) NGM rendelet alapján**

"C" feladat

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:
34 525 02 Gépjármű mechatronikus**

**Szintvizsga időtartama: 240 perc
Elérhető maximális pontszám: 100 pont**

Szintvizsga ajánlott időpontja: április hónap

C/I. feladat:

75 pont

220 perc

Alakos üreg készítése (1. sz. melléklet).

Írja le a kijelölt helyre (1. sz. táblázat) a műveleti sorrendet és a munkavégzéshez szükséges eszközöket, szerszámokat! Alkalmazzon tömör, szakszerű megfogalmazást!

Készítse elő a szerszámokat, ellenőrző és mérőeszközöket!

Végezze el az előrajzolás műveleteket!

Végezze el a kézi és kisépes forgácsoló megmunkálásokat! Munkavégzés közben ellenőrizze folyamatosan a méreteket!

Végezze el az utóműveleteket (sorjázás, szálra húzás)!

Töltse ki az önellenőrzési jegyzőkönyvet (2. sz. táblázat)!

Anyagszükséglet:

50 x 102 x 5 mm-es lapos acél.

Darabolási méret: 50 x 102 mm

1. sz. táblázat

	MŰVELETI SORREND	ESZKÖZÖK, SZERSZÁMOK
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		

A munkadarab elkészítése után ellenőrizze a táblázatban megadott méreteket! Határozza meg a mérőeszköz szükséges mérési pontosságát és írja azt a neve alá!

15 pont

10 perc

2. sz. táblázat

Önellenzési jegyzőkönyv		
Előírt érték	Mérőeszköz	Mért érték
100 mm-es hosszmeret	Tolómérő	
50 mm-es hosszmeret	Tolómérő	
25 mm-es hosszmeret	Tolómérő	
Az üregelt rész helyzettürésének ellenőrzése	Tolómérő	
Merőlegesség ellenőrzése a 100 x 50-es méreteknél	Talpas derékszög, hézagmérő	

C/II. feladat:

10 pont

10 perc

Mutassa be egy alkari artériás vérzés ellátásának folyamatát a rendelkezésére bocsátott egészségügyi eszközökkel!

- artériás vérzés jellemzői
- sérülés ellátása
- teendők az elsősegélynyújtás után

1. sz. melléklet:

ALAKOS ÜREGES ALKATRÉS Z

