

MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

**SZINTVIZSGA
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT
12/2013. (III.29.) NFM rendelet alapján**

"D" feladat

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:
34 525 01 Gépjármű-építő, szerelő**

**Szintvizsga időtartama: 300 perc
Elérhető maximális pontszám: 100 pont**

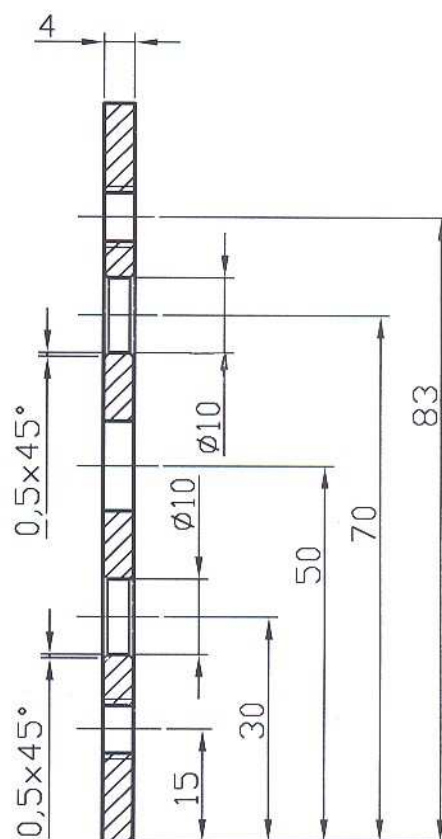
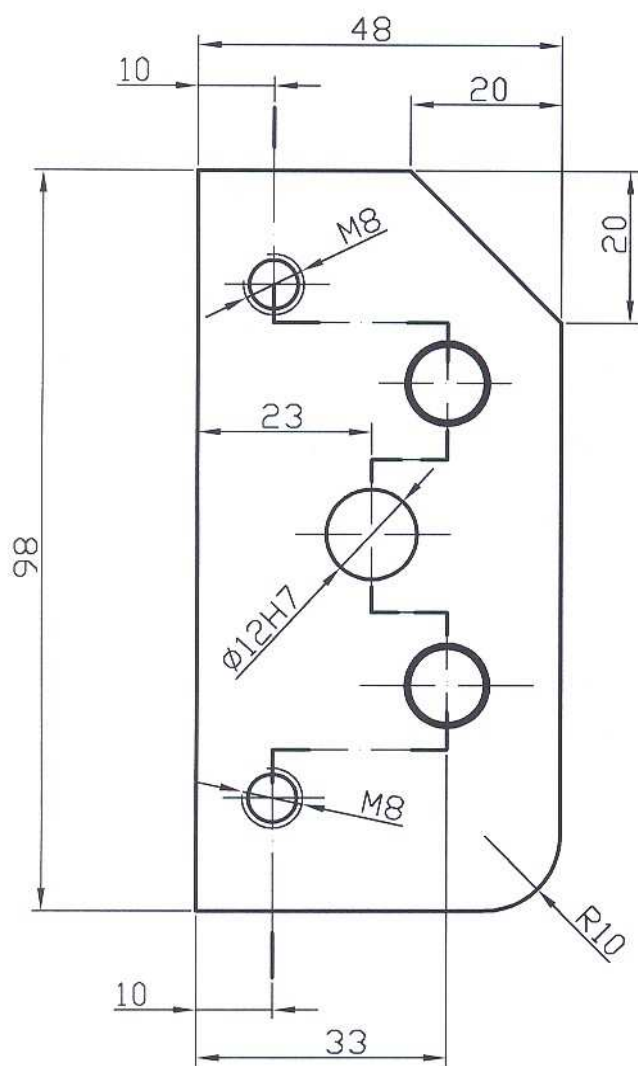
Szintvizsga ajánlott időpontja: április hónapban

D/I. Feladat:

75 pont

260 perc

Készítse el az ábrán látható munkadarabot kézi és gépi megmunkálással!



Ø12H7	+0,018
	0

A munkadarab leírása:

Az alkatrész anyaga szerkezeti acél. Az alkatrészen rajzi méretek szerint el van helyezve 1 db illesztésre szolgáló Ø12H7 méretű átmenő furat, 2 db M8 menetes furat, 2 db 10 mm-es süllyesztett furat, 1 db 20x20 mm-es élettörés, és 1 db R10 mm-es rádiuszos profil. Az alkatrész élei általánosan 0,5x45°-os él tompításúak.

A feladat leírása:

Előgyártmány ellenőrzése, szükség szerinti előrajzolások elvégzése. Forgácsoló szerszámok és segédanyagok előkészítése. Mérőeszközök kiválasztása. Kézi és gépi forgácsoló szerszámok ellenőrzése, előkészítése a forgácsolások elvégzéséhez. Kézi és gépi forgácsolási műveletek, valamint az utóműveletek elvégzése.

1. Tanulmányozza az elvégzendő feladatot és alakítsa ki a megfelelő munkarendet!
2. Tervezze meg a megmunkálás technológiai sorrendjét!
3. Határozza meg a használni kívánt szerszámokat és ellenőrizze azokat a munkavégzés biztonságának érdekében!
4. Rajzolja elő az alkatrész profilját, valamint ferde síkjának helyzetét!
5. Végezze el az alkatrész kontúrjának megmunkálási műveleteit, ellenőrizze az előírt méreteket!
6. Végezze el a 20x20mm-es élettörés kialakítását!
7. Alakítsa ki az R10 mm méretű rádiusz profilrészt!
8. Mérje ki és rajzolja be a furathelyzeteket!
9. Végezze el az alkatrész előfúrási műveleteit (menet-maglyukak, illesztett furat alapja), ellenőrizze a méreteket!
10. Végezze el a 2 db Ø10 mm-es furat fúrását!
11. Süllyessze ki a 2 db Ø10 mm-es furatot mindkét oldalon 0,5x45°-ra!
12. Végezze el az alkatrész M8 menetfúrási műveletét, ellenőrizze a méreteket!
13. Készítse el az Ø12H7-es furatot dörzsár használatával!
14. Végezze el az utóműveleteket (sorjázás, tisztítás)!

D/II. feladat:

15 pont

30 perc

Három mérés átlagával ellenőrizze az elkészített munkadarab táblázatban jelölt névleges méreteit, írja be a mért és számított értékeket! Határozza meg a mérőeszközök szükséges pontosságát, és írja azt a mérőeszköz neve alá!

Önellenőrzési jegyzőkönyv					
Előírt érték:	Mérőeszköz:	Mért érték I.:	Mért érték II.:	Mért érték III.:	Átlagérték:
Ø12H7	mikrométer				
98 mm-es hosszméret	tolómérő				
R10-es rádiusz	rádiussablon				
48 mm-es szélességi méret	tolómérő				
20x20 mm-es letörési szögek	szögmérő				

D/III. feladat:

10 pont

10 perc

Mutassa be társa segítségével egy szénmonoxid mérgezéses, eszméletlen sérült ellátásának menetét!

A feladat leírása:

1. Mondja el a szénmonoxid mérgezés ismérveit!
2. Mutassa be a sérült ellátását!
3. Sorolja fel az ellátást követő teendőket!