

MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

**SZINTVIZSGA
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT
27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet alapján**

„C” feladat

Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:

34 521 10 Szerszámkészítő

Szintvizsga időtartama: 300 perc
Elérhető maximális pontszám: 100 pont

„C” munkafeladat:

Alkatrész készítése kézi és gépi forgácsolással

A feladat leírása:

Készítse el a mellékelt alkatrészbrajz alapján az ALAPLAP alkatrészt!

Tanulmányozza a kapott műszaki dokumentációt (alkatrészbrajzot), majd a műveleti sorrendet egyénileg tervezze meg és az alapján végezze el az alkatrész legyártását!

Az előgyártmány S235JRG anyagminőségű, 60 x 10mm szelvényméretű húzott szerkezeti acél, 80,5mm hosszra darabolva. Az üreg 21 x 39mm méretűre Ø12mm-es hosszlyukmaróval egyetemes marógépen előmunkált.

