

# Tájékoztató

## **Hegesztő 34 521 01**

### **„B” szintvizsga feladat**

A szintvizsga javasolt időpontja. 9. évfolyam-április hó

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a méretek változtathatók!

A vizsgázó elvégzi az alkatrészgyártási tevékenységet. Itt ad számot gépészeti alapozó feladatok ismereteiről és a munkavédelmi előírások betartásáról.

#### **Előforduló durva hibák és értékelésük:**

- Nem befejezett alkatrész (50% készülség alatt nem adható pont).
- Az alkatrész alak és mérethibái (nem rajz szerinti hossz- és átmérőméretek)

#### **Anyag-, és eszközszükséglet:**

##### Anyagszükségletek:

- 1 darab merevítő 115 x 100 x 6 mm méretű, S235JR anyagminőségű
- 1 darab rögzítő lemez 100 x 100 x 6 mm méretű, S235JR anyagminőségű
- 1 darab alaplemez 120 x 100 x 6 mm méretű, S235JR anyagminőségű
- hegesztőelektróda EN ISO 2560-A E 38 0 RC 11

##### Eszköz - Szerszámszükséglet:

- zsebtolómérce (150 mm)
- derékszög
- rádiuszablon (8 mm)
- M10 menetfűrőkészlet, hajtóvassal
- előrajzoló asztal
- kézi fémfűrész
- karctű
- pontozó
- Ø8,0 mm csigafúró
- kézi kalapács 0,25 kg
- lapos, 250 mm méretű előreszelő, és simítóreszelő
- Védőeszközök: Hegesztőpajzs, bőrkesztyű, bőrkötény, lábszárvédő, zárt bakancs

#### **Szerszámok és gépek:**

- gépi lemezolló, reszelők, köszörűgép, összeállító-asztal (hegesztőasztal), mérőszalag, vonalzó, rajztű, derékszög,

#### **Hegesztési technológia adatai:**

- hegesztési eljárás: 111
- hegesztőelektróda mérete: Ø2,5 – 3,2 mm
- áram neme: egyenáram/egyenés polaritás