

## Tájékoztató

### **Gépi forgácsoló 34 521 03**

#### **„A” szintvizsga feladathoz**

**A szintvizsga időpontja:** első szakképző évfolyam második félév április.

#### **A/I. szintvizsga feladat**

#### **Értékelési szempontok**

Lemezalkatrész:

Alak- és helyzetpontosság

Méretpontosság (Névleges mérettől szabad tűrésen kívül eső 0,1 mm-nél nagyobb eltérés esetén 0,1 mm-ként 1 pont levonás)

Esztétikai megjelenés

Pontozólap		
A vizsgázó neve:	A vizsga ideje:	
Értékelési szempont:	Elérhető pont	Elért pont
98 mm hossz méret (befoglaló méret)	2	
48 mm hossz méret (befoglaló méret)	2	
Ø12 (lemezen lévő furat méret)	4	
45° (lemezen lévő hajlítás szögértékei)	4	
53° (V alak szögértéke)	4	
30 mm hossz méret (ovális kibontás tengely távolsága lemez szélétől)	2	
18 mm hossz méret (M8 furatok tengely távolsága lemez szélétől)	2	
38 mm hossz méret (Ø12 furat távolsága lemez szélétől)	2	
18 mm hossz méret (bevágások távolsága hajlított részeknél)	2	
Ø4 (furatok helyzet pontossága, méret pontossága)	4	
M8 (rögzítő menetes furatok méret pontossága)	4	
Hajlítások mérete és minősége, elhelyezése	9	
Ferde síkok kialakítása, pontossága	9	
Szakszerű munkavégzés	5	
Munkadarab esztétikai megjelenése	5	
Munkavédelmi előírások betartása	10	
Összesen:	70	

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a felsorolt szerszámok változtathatók

**Szerszámjegyzék:**

- 1 db rajztű
- 1 db pontozó
- 1 db körző
- 1 db kalapács (0,5 kg-os)
- 1 db acélvonalzó
- 1 db fémfűrész
- 1 db 200 mm lapos előreszelő
- 1 db 200 mm lapos simítóreszelő
- 1 db 150 mm lapos előreszelő
- 1 db 150 mm lapos simítóreszelő
- 1 db 150 mm félgömbölyű simítóreszelő
- 1 db Ø4 mm csigafúró
- 1 db Ø6,5 mm csigafúró
- 1 db M8 kézi menetfúró készlet
- 1 db Ø11,5 mm csigafúró
- 1 db Ø12 mm csigafúró
- 1 db 125-ös asztali satu (puhapofával)

**Anyagjegyzék:**

- 1 db Lemez előgyártmány 100x50x4

**A/II. szintvizsga feladat****Értékelési szempontok:**

Pontozólap		
A vizsgázó neve:	A vizsga ideje:	
Értékelési szempont:	Elérhető pont	Elért pont
L1 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L2 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L3 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L4 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L5 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L6 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L7 méret (pontosság 0,05 mm; jelölés)	2	
D1 méret (pontosság 0,05 mm)	2	
D2 méret (pontosság 0,01 mm)	2	
D3 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
D4 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
D5 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
R1 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
R2 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
F1 méret (pontosság 0,1 fok)	1	
Jegyzőkönyv kitöltése (pontosság, esztétika)	2	
Összesen:	20	

**Mérőeszköz jegyzék:**

Tolómérő 150-es pontosság: 0,05

Külső mikrométer mérési tartomány 0-25

Külső mikrométer mérési tartomány 25-50

Egyetemes szögmérő

Rádiussablon

**A/III. szintvizsga feladat****Értékelési szempontok:**

A sérülés ellátáshoz szükséges szabályok ismerete

A sérülés ellátáshoz szükséges eszközök ismerete

A sérülés ellátásának szakszerűsége

**A szintvizsga dokumentum értelmezését segítsük elő!**