

**MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA**

**SZINTVIZSGA  
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT  
27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet alapján**

**„A” feladat**

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:  
34 521 03 Gépi forgácsoló**

**Szintvizsga időtartama: 300 perc  
Elérhető maximális pontszám: 100 pont**

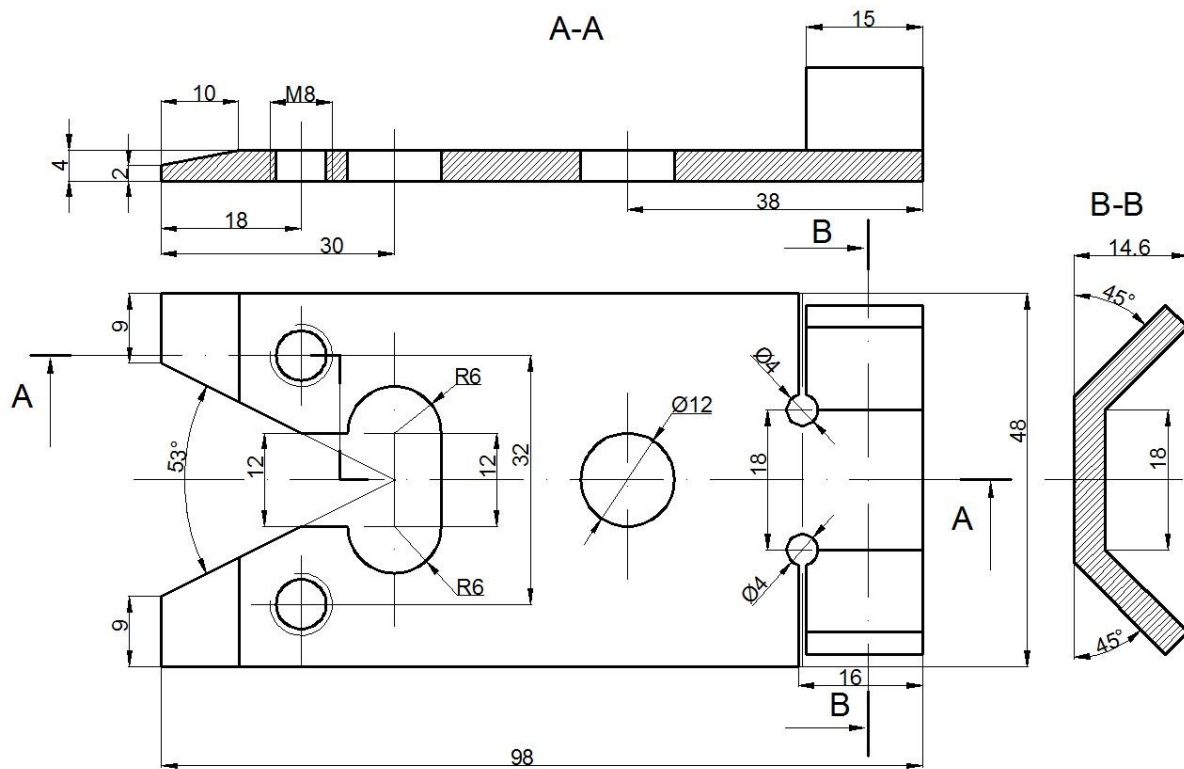
**A szintvizsga ajánlott időpontja: április hónap**

**A/I. feladat:**

**70 pont**

**260 perc**

Kézi és gépi forgácsolások alkalmazásával az alábbi műhelyrajzon található lemezalkatrész elkészítése.



**Műszaki leírás:**

A rajzon szereplő lemezalkatrész anyaga szerkezeti acél. Befoglaló mérete: 98x48x14,6 mm. Az alkatrész méretei szabad tűrésűek. Az alkatrészen tájolás céljából V alakú bemetszés került kialakításra, a tájolás után a 2 db M8 menetes furatokon rögzíthető az alkatrész. A szögben történő hajlítások a csatlakozó alkatrész megvezetésére szolgálnak.

**A feladat leírása:**

Előgyártmány ellenőrzése, szükség szerinti előrajzolás elvégzése. Forgácsoló szerszámok és segédanyagok előkészítése. Mérőeszközök kiválasztása. Kézi és gépi forgácsoló szerszámok ellenőrzése, előkészítése a forgácsolások elvégzésére. Forgácsolási műveletek elvégzése.

1. A kész lemezalkatrész méreteit figyelembe véve győződjön meg az előgyártmány megfelelő méreteiről.
2. Végezze el a lemezalkatrész rajz szerinti körbemunkálásának műveleteit, ellenőrizze az előírt méreteket.
3. Mérje ki és rajzolja be a furathelyzeteket.
4. Végezze el a lemezalkatrész fúrési műveleteit, ellenőrizze a méreteket.
5. Végezze el a lemezalkatrész menetfúrési műveleteit, ellenőrizze a méreteket.
6. Készítse el a V alakú kibontást.
7. Végezze el a ferde síkok kialakítását.
8. Alakítsa ki rajz szerint a hajlított részeket.
9. Végezze el az utóműveleteket (sorjázás).

**Elkészítendő alkatrész:**

Lemezalkatrész 1 db.

**A/II feladat:**

**20 pont**

**30 perc**

**A mérési jegyzőkönyvben ábrázolt tengely hossz és átmérő méreteinek, a letörés szögértékének, valamint rádiuszainak meghatározása három mérés átlagával.**

**A feladat leírása:**

Hosszmérő, átmérőmérő eszközök, szögmérő valamint rádiuszsablon használatával mérések végzése a rajzon jelölt méretek meghatározásához.

1. Válassza ki a megfelelő mérőeszközöket.
2. Kalibrálja a mérőeszközöket.
3. Végezze el a hossz-, az átmérő-, a szög- és rádiuszméréseket.
4. Jegyzőkönyvben rögzítse a mért eredményeket.
5. Átlagolással határozza meg az alkatrész helyes méreteit.

## MÉRÉSI JEGYZŐKÖNYV

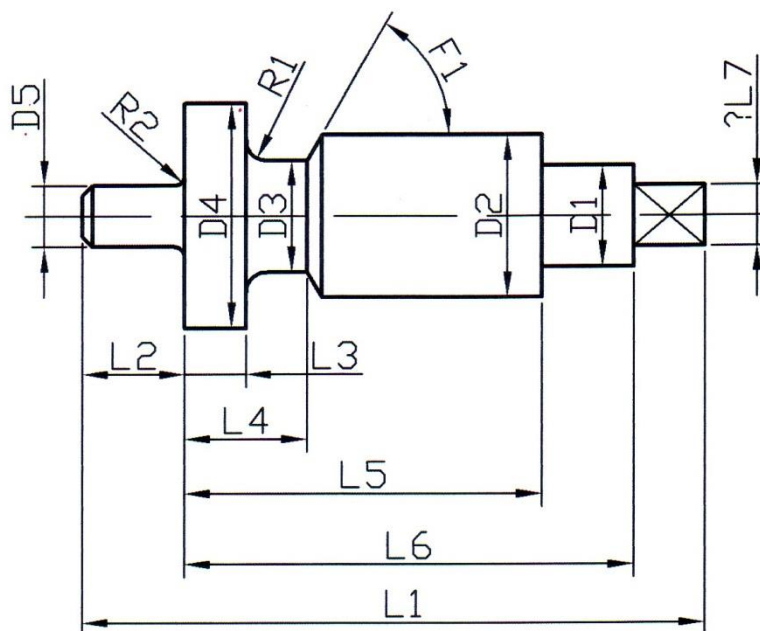
A mérő személy neve: .....

A mérés helye: .....

A mérés ideje: .....

A méréshez használt mérőeszközök:

Sorszám:	A mérőeszköz neve:	Méréshatár:	Mérési tartomány:	Pontosság:
1.				
2.				
3.				
4.				



A munkadarab azonosítója: .....

Mérési eredmények:

	L1	L2	L3	L4	L5	L6	?L7	D1	D2	D3	D4	D5	R1	R2	F1
1. mérés															
2. mérés															
3. mérés															
Átlag:															

**A/III. feladat:**

**10 pont**

**10 perc**

**Artériás vérzés ellátásának bemutatása**

**A feladat leírása:**

Artériát ért vérző seb ellátása. A seb az érintett személy csuklóján helyezkedik el.

1. Mutassa be szóban a seb ellátásának folyamatát, ismertesse a balesettel kapcsolatos egyéb teendőit.
2. Készítse elő a seb ellátásához szükséges eszközöket, végezze el a seb ellátását.