

# **Foglalkozási napló**

a 20\_\_\_ /20\_\_\_ . tanévre

Járműkarosszéria előkészítő, felületbevonó

szakma gyakorlati oktatásához

OKJ száma: 34 525 04

A napló vezetéséért felelős: \_\_\_\_\_

A napló megnyitásának dátuma: \_\_\_\_\_

A napló lezárásának dátuma: \_\_\_\_\_











**FOGLALKOZÁSI NAPLÓ**  
**JÁRMŰKAROSSZÉRIA ELŐKÉSZÍTŐ, FELÜLETBEVONÓ**

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
<b>10484-12 A felület-előkészítés feladatai</b>						
<b>224</b>			<b>Felület előkészítési gyakorlat</b>			
<b>54</b>			<i>Felület előkészítések</i>			
		7	Felületek előkezelése mechanikai, vegyi- és elektrolitikus módon (kézi és gépi sorjátlanítás, csiszolás, kefézés, polírozás, tisztítás).			
		7	Felületek előkezelése mechanikai, vegyi- és elektrolitikus módon (kézi és gépi sorjátlanítás, csiszolás, kefézés, polírozás, tisztítás).			
		7	A festékek, oldószerek, hígítók műszaki és biztonsági adatlapjainak kezelése.			
		7	Előkészítő technológiák (felülettisztítás, csiszolás, átmeneti védelem, kittelés, kittcsiszolás, töltőalapozás) végzése.			
		7	Előkészítő technológiák (felülettisztítás, csiszolás, átmeneti védelem, kittelés, kittcsiszolás, töltőalapozás) végzése.			
		7	Festékszórási eljárások (kézi, nagynyomású, elektrosztatikus, elektroforetikus, stb.) végzése.			
		7	Festékszórási eljárások (kézi, nagynyomású, elektrosztatikus, elektroforetikus, stb.) végzése.			
		5	Munka- és környezetvédelmi elírások alkalmazása.			
<b>63</b>			<i>Előkészítő felületbevonások</i>			
		7	A járművek oldható kötéssel rögzített elemeinek (első és hátsó lökhárítók, sárvédők, egyéb szerelhető tartozékok) szerelése, elemek festékszóró állványra történő rögzítése, állványos mozgatás ismeretei.			
		7	Kézi és gépi kittelések végzése járműkarosszériákon, javításra szoruló karosszéria elemeken.			
		7	A gyártó által a bevonóanyagról kiadott adatlapok (pl. keverési arány, hígítás mértéke, konzisztencia) elemzése. Minőségbiztosítási feladatok ellátása, gyártás közbeni minőségellenőrzés végzése.			
		7	Az elektromos berendezések működésének biztosítása, figyelemmel kísérése. A függesztő eszközök és szerszámok állapotának rendszeres ellenőrzése, előírások. A munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumok, információk tanulmányozása és értelmezése			
		7	Az átemelések során a technológiai részműveletek sikerességének biztosítási feltételei, azok ellenőrzése. A felhasznált energia optimalizálására vonatkozó tevékenységek végzése. A fizikai paraméterek (hőmérséklet, áramlási viszonyok) beállítása, és folyamatosan történő ellenőrzése.			
		7	Pneumatikus ellenőrzések végzése.			
		7	Mechanikus mérések, ellenőrzések.			
		7	Az anyagfelhasználás dokumentálása. Egyéni munkavédelmi eszközök használata, karbantartása.			
		7	A maradék- és hulladék anyagok gazdaságos és környezettudatos kezelése, tárolása. Környezetre veszélyes anyagok elkülönítése. Munka- és környezetvédelmi elírások alkalmazása.			
<b>75</b>			<i>Javító csiszolások</i>			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Javító csiszolási technológiák végzése. Kézi és gépi csiszolások végzése járműkarosszériákon, javításra szoruló karosszéria elemeken.			
		7	Javító csiszolási technológiák végzése. Kézi és gépi csiszolások végzése járműkarosszériákon, javításra szoruló karosszéria elemeken.			
		7	Javító csiszolási technológiák végzése. Kézi és gépi csiszolások végzése járműkarosszériákon, javításra szoruló karosszéria elemeken.			
		7	Javító csiszolási technológiák végzése. Kézi és gépi csiszolások végzése járműkarosszériákon, javításra szoruló karosszéria elemeken.			
		7	Minőségbiztosítási feladatok ellátása, gyártás közbeni minőség-ellenőrzés végzése, a csiszolási hibák és a javíthatóság megállapítása, a rossznak minősített, de javítható darabok javítása.			
		7	Minőségbiztosítási feladatok ellátása, gyártás közbeni minőség-ellenőrzés végzése, a csiszolási hibák és a javíthatóság megállapítása, a rossznak minősített, de javítható darabok javítása.			
		7	Az előírt rétegvastagságok ellenőrzése (nedves, száraz) csiszolás után és a csiszolási hibák javítása.			
		7	Az előírt rétegvastagságok ellenőrzése (nedves, száraz) csiszolás után és a csiszolási hibák javítása.			
		7	Fényezendő felület egyenetlenségének függvényében javítási technológiák kiválasztása (kézi vagy gépi csiszolás).			
		7	A speciális munkavédelmi szabályok betartása, egyéni munkavédelmi eszközök használata, karbantartása.			
		5	A speciális munkavédelmi szabályok betartása, egyéni munkavédelmi eszközök használata, karbantartása.			
		32	<i>Utómunkálatok</i>			
		7	Alváz- és üreg és kőfelverődés elleni védelemellenőrzése, szükség szerint javítása.			
		7	Bevonatok utókezelése mechanikus, elektromechanikus, vegyi vagy fizikai eljárások alkalmazásával.			
		7	Villamossági mennyiségek, anyagállandók, eljárás technikai jellemzők mérése, figyelemmel kísérése, optimalizálása. A felület szennyezettségének felmérése és tisztasági állapotának meghatározása.			
		7	A fényezési hibák kijavítása, eszközök és berendezések tisztítása, karbantartása.			
		4	Beállításokon történő módosítások, diagnosztikai eszközök figyelemmel kísérése, be szabályozása, korrekciók végzése.			
			<b>10485-12 A felületbevonás kivitelezése, utókezelése</b>			
		240	<b>Felületbevonó gyakorlat</b>			
		72	<i>Termelési folyamatok irányítása</i>			
		7	Üzemi anyagokkal való előírás szerű bánásmód balesetek és tömítetlenségek esetén, kifutott vagy kiöntött anyagok felszedése és környezetkímélő megsemmisítése.			



## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Termelési folyamatok szabályozása hőmérséklet-, nyomás-, álló helyzeti- és átfolyási névleges értékek szerint. Mérési adatok meghatározása és jegyzőkönyvezése.			
		7	Folyamatok végrehajtása folyamatvezérlő rendszerekkel.			
		7	Folyadék és szilárd anyagok tárolása, szállítása, adagolása, keverése, leválasztása és tisztítása.			
		7	Használatra kész anyagkoncentrációk, oldatok és keverékek készítése.			
		7	Anyagok és készítmények jelölése figyelembe vétele a törvényes előírásoknak megfelelően.			
		7	Anyagparaméterek: hőmérséklet, PH-érték és vezetőképesség, mérése és beállítása.			
		7	Zavarok megállapítása és megszüntetésükre intézkedések kezdeményezése.			
		7	A felületbevonás során alkalmazott technológiák munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásainak betartása.			
		7	Hulladékok és maradék anyagok felmérése és előkészítése további alkalmazásra vagy megsemmisítésre.			
		2	Hulladékok és maradék anyagok felmérése és előkészítése további alkalmazásra vagy megsemmisítésre.			
		72	<i>Ipari fényezés</i>			
		7	Szórás eljárások végrehajtása folyékony vagy por alakú felületkezelő anyagok alkalmazásával. Az eljárás befolyásoló tényezői és a felületkezelési eredmény optimalizálása.			
		7	Felhordási eljárások kivitelezése hengerezés, öntés, merítés vagy elektromos merítés útján. Applikációs eljárások optimalizálása a kibocsátás- és hulladékkezelés vonatkozásában.			
		7	Optikai és mechanikai rétegjellemzők, különösen a rétegvastagságok, keménység, tapadó-szilárdság, kopásmaradvány, színárnyalat, fényességi fok és felületi szerkezet, mérése és dokumentálása.			
		7	Anyagállandók meghatározása, dokumentálása és betartása. Eljárás-technikai jellemzők mérése, dokumentálása és betartása. Villamos mennyiségek felügyelete, szabályozása és dokumentálása a fényezési folyamatban.			
		7	Készülékek és berendezések beállítása, vezérlése, szabályozása és felügyelete az előkezelés és alkalmazás számára. Működési jellemzők módosítása a folyamatlefutás paramétereinek bevitelénél, valamint a folyamatvezérlő rendszer vezérlőprogramjaiba való, a dokumentumok és utasítások szerinti beavatkozások által.			
		7	Jelző készülékek, figyelmeztető- és diagnosztikai berendezések felügyelete. Folyamatlefutás felügyelete és dokumentálása a minőségi követelmények. Az anyagvisszavezetés és anyagvisszanyerés eljárásai végrehajtása.			
		7	A perifériális berendezésekkel a szóró-állás vagy szóró-kabinok beállítása és felügyelete. Szárítási- és energia felügyeleti berendezések beállítása és felügyelete a filmképzéshez. Szennyvíz- és elhasznált levegő kezelése és felügyelete.			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Hengerező-, öntő-, nyomó-, sajtoló-, merítő- vagy elektromos merítő berendezések beállítása és felügyelete. Felszerelések és berendezések kezelése, valamint hibás bevonatok esetében a működési jellemzők korrekciója.			
		7	Hengerező-, öntő-, nyomó-, sajtoló-, merítő- vagy elektromos merítő berendezések beállítása és felügyelete. Felszerelések és berendezések kezelése, valamint hibás bevonatok esetében a működési jellemzők korrekciója.			
		7	Üregvédelmi technológiák végzése, a technológiák alkalmazása során használt szerszámok, anyagok készség szint használata.			
		2	Üregvédelmi technológiák végzése, a technológiák alkalmazása során használt szerszámok, anyagok készség szint használata.			
72			<i>Kézi felhordási eljárások</i>	/		
		7	Jármű műanyag felületek fényezési technológiáinak begyakorlása. Előkészítő technológiák (lúgos lemosás, hőkezelés, műanyag alapozás, kittelés, kittcsiszolás, szórókittelés) végzése.			
		7	Jármű műanyag felületek fényezési technológiáinak begyakorlása. Előkészítő technológiák (lúgos lemosás, hőkezelés, műanyag alapozás, kittelés, kittcsiszolás, szórókittelés) végzése.			
		7	Festékszórási eljárások (kézi, nagynyomású, elektrosztatikus, elektroforetikus, stb.) technológiáinak végzése.			
		7	Festékszórási eljárások (kézi, nagynyomású, elektrosztatikus, elektroforetikus, stb.) technológiáinak végzése.			
		7	Fa felületek fényezésének végzése. Fa felületek kezelése előkészítő eljárások által, különösen szárítás, gittelés, alapozás, pácolás, lúgozás, vizezés, pórusfeltöltés és fehérítés útján.			
		7	Fa felületek fényezésének végzése. Fa felületek kezelése előkészítő eljárások által, különösen szárítás, gittelés, alapozás, pácolás, lúgozás, vizezés, pórusfeltöltés és fehérítés útján.			
		7	Fa felületek kezelése lehordó eljárások útján, különösen kézi és gépi csiszolással. Fa felületek utókezelése polírozás, viaszolás, kiégetés, olajozás, színezés és konzerválás útján.			
		7	Fényezett felületek hibáinak javítása, polírozásának végzése. Fényezési hibák javítási technológiájának begyakorlása, melléfényezések elvégzése, összepolírozása utókezelések során.			
		7	Fényezett felületek hibáinak javítása, polírozásának végzése. Fényezési hibák javítási technológiájának begyakorlása, melléfényezések elvégzése, összepolírozása utókezelések során.			
		7	Bevonatok utókezelése. Különböző alapanyagokról bevonatok eltávolítása mechanikus, vegyi, elektromechanikus vagy fizikai eljárás segítségével.			
		2	Bevonatok utókezelése. Különböző alapanyagokról bevonatok eltávolítása mechanikus, vegyi, elektromechanikus vagy fizikai eljárás segítségével.			
24			<i>Üzemi karbantartások</i>	/		
		7	Karbantartások folyamán használt anyagok, azok biztonságtechnikájának megismerése. Üzemanyagok, különösen olajok, hűtő- és kenőanyagok, üzemi előírások szerinti cseréje és feltöltése.			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Gépek, felszerelések és rendszerek utasítások szerinti karbantartása. Környezetvédelmi elírások megismerése és betartása. A fényezés munkaterületére vonatkozó munka- és környezetvédelmi elírások megismerése.			
		7	Munkahely karbantartása. Járműfényező műhely tisztántartásának elvégzése a munka- és környezetvédelmi elírások betartása mellett.			
		3	Munkahely karbantartása. Járműfényező műhely tisztántartásának elvégzése a munka- és környezetvédelmi elírások betartása mellett.			