

# **Foglalkozási napló**

a 20\_\_\_ /20\_\_\_ . tanévre

Hegesztő

szakma gyakorlati oktatásához

OKJ száma: 34 521 06

A napló vezetéséért felelős: \_\_\_\_\_

A napló megnyitásának dátuma: \_\_\_\_\_

A napló lezárásának dátuma: \_\_\_\_\_











## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

## HEGESZTŐ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
<b>140</b>			<b>Összefüggő (nyári) gyakorlat 10. évfolyam után</b>			
<b>16</b>			<b>10162-12 Gépészeti alapozó feladatok</b>			
		7	Gépészeti alapmérések; Anyagismeret, anyagvizsgálat; Fémek alakítása; Alapszerelések végzése			
		7	Gépészeti alapmérések; Anyagismeret, anyagvizsgálat; Fémek alakítása; Alapszerelések végzése			
		2	Gépészeti alapmérések; Anyagismeret, anyagvizsgálat; Fémek alakítása; Alapszerelések végzése			
<b>24</b>			<b>10180-12 A hegesztés előkészítő és befejező műveletei</b>			
		5	A hegesztés előkészítő műveletei: Felhegeszti a kifutólemezeket; Fűzővarrattal munkadarabot összeállít. A hegesztés befejező műveletei: Elvégzi a hibajavításokat szükség szerint.			
		7	A hegesztés előkészítő műveletei: Felhegeszti a kifutólemezeket; Fűzővarrattal munkadarabot összeállít. A hegesztés befejező műveletei: Elvégzi a hibajavításokat szükség szerint.			
		7	A hegesztés előkészítő műveletei: Felhegeszti a kifutólemezeket; Fűzővarrattal munkadarabot összeállít. A hegesztés befejező műveletei: Elvégzi a hibajavításokat szükség szerint.			
		5	A hegesztés előkészítő műveletei: Felhegeszti a kifutólemezeket; Fűzővarrattal munkadarabot összeállít. A hegesztés befejező műveletei: Elvégzi a hibajavításokat szükség szerint.			
<b>27</b>			<b>11453-12 Bevontelektrodás kézi ívhegesztő feladatok</b>			
		2	Termikus vágás, darabolás: Termikus vágási eljárások végrehajtása. Bevontelektrodás kézi ívhegesztés technológiája: Bevontelektrodás kézi ívhegesztés berendezéseinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása; Hegesztés végrehajtása; Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban; Egyrétegű és többrétegű varratok készítése.			
		7	Termikus vágás, darabolás: Termikus vágási eljárások végrehajtása. Bevontelektrodás kézi ívhegesztés technológiája: Bevontelektrodás kézi ívhegesztés berendezéseinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása; Hegesztés végrehajtása; Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban; Egyrétegű és többrétegű varratok készítése.			
		7	Termikus vágás, darabolás: Termikus vágási eljárások végrehajtása. Bevontelektrodás kézi ívhegesztés technológiája: Bevontelektrodás kézi ívhegesztés berendezéseinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása; Hegesztés végrehajtása; Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban; Egyrétegű és többrétegű varratok készítése.			
		7	Termikus vágás, darabolás: Termikus vágási eljárások végrehajtása. Bevontelektrodás kézi ívhegesztés technológiája: Bevontelektrodás kézi ívhegesztés berendezéseinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása; Hegesztés végrehajtása; Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban; Egyrétegű és többrétegű varratok készítése.			
		4	Termikus vágás, darabolás: Termikus vágási eljárások végrehajtása. Bevontelektrodás kézi ívhegesztés technológiája: Bevontelektrodás kézi ívhegesztés berendezéseinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása; Hegesztés végrehajtása; Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban; Egyrétegű és többrétegű varratok készítése.			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
<b>27</b>			<b>11455-12 Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztő feladatok</b>			
		3	Termikus vágás, darabolás: Termikus vágási eljárások végrehajtása			
		7	Termikus vágás, darabolás: Termikus vágási eljárások végrehajtása			
		7	Termikus vágás, darabolás: Termikus vágási eljárások végrehajtása			
		7	Termikus vágás, darabolás: Termikus vágási eljárások végrehajtása			
		3	Termikus vágás, darabolás: Termikus vágási eljárások végrehajtása			
<b>23</b>			<b>11456-12 Gázhegesztő feladatok</b>			
		4	Termikus vágás, darabolás: Termikus vágási eljárások végrehajtása. Gázhegesztés technológiája: Gázhegesztő berendezés üzembe- és üzemben kívül helyezése; Hegesztés eszközeinek beüzemelése és karbantartása; Hegesztés végrehajtása; Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban.			
		7	Termikus vágás, darabolás: Termikus vágási eljárások végrehajtása. Gázhegesztés technológiája: Gázhegesztő berendezés üzembe- és üzemben kívül helyezése; Hegesztés eszközeinek beüzemelése és karbantartása; Hegesztés végrehajtása; Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban.			
		7	Termikus vágás, darabolás: Termikus vágási eljárások végrehajtása. Gázhegesztés technológiája: Gázhegesztő berendezés üzembe- és üzemben kívül helyezése; Hegesztés eszközeinek beüzemelése és karbantartása; Hegesztés végrehajtása; Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban.			
		5	Termikus vágás, darabolás: Termikus vágási eljárások végrehajtása. Gázhegesztés technológiája: Gázhegesztő berendezés üzembe- és üzemben kívül helyezése; Hegesztés eszközeinek beüzemelése és karbantartása; Hegesztés végrehajtása; Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban.			
<b>23</b>			<b>11457-12 Volfrámelektródás védőgázos ívhegesztő feladatok</b>			
		2	Termikus vágás, darabolás: Termikus vágási eljárások végrehajtása			
		7	Termikus vágás, darabolás: Termikus vágási eljárások végrehajtása			
		7	Termikus vágás, darabolás: Termikus vágási eljárások végrehajtása			
		7	Termikus vágás, darabolás: Termikus vágási eljárások végrehajtása			
<b>10180-12 A hegesztés előkészítő és befejező műveletei</b>			<b>Hegesztési alapgyakorlatok</b>			
<b>48</b>			<b>A hegesztés előkészítő műveletei</b>			
		24	Munkaterület szemrevételezése. Intézkedik a munkavégzést gátló tárgyak eltávolítására. Ellenőrzi a gépcsatlakozások épségét (elektromos, gáz-, nagynyomású vezetékek). Ellenőrzi a munkaterületre előírt munkavédelmi, tűzvédelmi és környezetvédelmi eszközök meglétét. Kiválasztja a megfelelő elektródát, égőszárat, illetve huzalt. WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerint előmelegítést végez. WPS alapján beazonosítja az anyagokat. Ellenőrzi a gépek általános állapotát (gázszivárgás, vízcöpögés). Bekapcsolja az elszívó- és szűrőberendezést. Beállítja a WPS szerinti paramétereket. Jelenti vagy korrigálja a munkavégzés akadályait. Megtisztítja a felületet. Felhegeszti a kifutólemezeket. Fűzővarrattal munkadarabot összeállít. Palackcserét végez.			



## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Munkaterület szemrevételezése. Intézkedik a munkavégzést gátló tárgyak eltávolítására. Ellenőrzi a gépcsatlakozások épségét (elektromos, gáz-, nagynyomású vezetékek). Ellenőrzi a munkaterületre előírt munkavédelmi, tűzvédelmi és környezetvédelmi eszközök meglétét. Kiválasztja a megfelelő elektródát, égőszárat, illetve huzalt. WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerint előmelegítést végez. WPS alapján beazonosítja az anyagokat. Ellenőrzi a gépek általános állapotát (gázzzivárgás, vízcöpögés). Bekapcsolja az elszívó- és szűrőberendezést. Beállítja a WPS szerinti paramétereket. Jelenti vagy korrigálja a munkavégzés akadályait. Megtisztítja a felületet. Felhegeszti a kifutólemezeket. Fűzővarrattal munkadarabot összeállít. Palackcserét végez.			
		7	Munkaterület szemrevételezése. Intézkedik a munkavégzést gátló tárgyak eltávolítására. Ellenőrzi a gépcsatlakozások épségét (elektromos, gáz-, nagynyomású vezetékek). Ellenőrzi a munkaterületre előírt munkavédelmi, tűzvédelmi és környezetvédelmi eszközök meglétét. Kiválasztja a megfelelő elektródát, égőszárat, illetve huzalt. WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerint előmelegítést végez. WPS alapján beazonosítja az anyagokat. Ellenőrzi a gépek általános állapotát (gázzzivárgás, vízcöpögés). Bekapcsolja az elszívó- és szűrőberendezést. Beállítja a WPS szerinti paramétereket. Jelenti vagy korrigálja a munkavégzés akadályait. Megtisztítja a felületet. Felhegeszti a kifutólemezeket. Fűzővarrattal munkadarabot összeállít. Palackcserét végez.			
		3	Munkaterület szemrevételezése. Intézkedik a munkavégzést gátló tárgyak eltávolítására. Ellenőrzi a gépcsatlakozások épségét (elektromos, gáz-, nagynyomású vezetékek). Ellenőrzi a munkaterületre előírt munkavédelmi, tűzvédelmi és környezetvédelmi eszközök meglétét. Kiválasztja a megfelelő elektródát, égőszárat, illetve huzalt. WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerint előmelegítést végez. WPS alapján beazonosítja az anyagokat. Ellenőrzi a gépek általános állapotát (gázzzivárgás, vízcöpögés). Bekapcsolja az elszívó- és szűrőberendezést. Beállítja a WPS szerinti paramétereket. Jelenti vagy korrigálja a munkavégzés akadályait. Megtisztítja a felületet. Felhegeszti a kifutólemezeket. Fűzővarrattal munkadarabot összeállít. Palackcserét végez.			
		24	<b>A hegesztés befejező műveletei</b>			
		4	Elvégzi a kezelési és karbantartási előírásban meghatározott műveleteket. Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot. Megtisztítja a felületet. Elvégzi a hibajavításokat szükség szerint. Folyamatos minőségellenőrzést végez. Üzemen kívül helyezi a hegesztő berendezést HBSZ szerint. Gondoskodik a meleg, kész munkadarab biztonságos elhelyezéséről. Letakarítja a munkaterületet. Gondoskodik a veszélyes hulladékok szakszerű tárolásáról. Salakot és fröcskölődéseket ívhegesztés esetén eltávolít. Segédelemeket és a kifutólemezeket eltávolít.			
		7	Elvégzi a kezelési és karbantartási előírásban meghatározott műveleteket. Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot. Megtisztítja a felületet. Elvégzi a hibajavításokat szükség szerint. Folyamatos minőségellenőrzést végez. Üzemen kívül helyezi a hegesztő berendezést HBSZ szerint. Gondoskodik a meleg, kész munkadarab biztonságos elhelyezéséről. Letakarítja a munkaterületet. Gondoskodik a veszélyes hulladékok szakszerű tárolásáról. Salakot és fröcskölődéseket ívhegesztés esetén eltávolít. Segédelemeket és a kifutólemezeket eltávolít.			
		7	Elvégzi a kezelési és karbantartási előírásban meghatározott műveleteket. Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot. Megtisztítja a felületet. Elvégzi a hibajavításokat szükség szerint. Folyamatos minőségellenőrzést végez. Üzemen kívül helyezi a hegesztő berendezést HBSZ szerint. Gondoskodik a meleg, kész munkadarab biztonságos elhelyezéséről. Letakarítja a munkaterületet. Gondoskodik a veszélyes hulladékok szakszerű tárolásáról. Salakot és fröcskölődéseket ívhegesztés esetén eltávolít. Segédelemeket és a kifutólemezeket eltávolít.			
		6	Elvégzi a kezelési és karbantartási előírásban meghatározott műveleteket. Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot. Megtisztítja a felületet. Elvégzi a hibajavításokat szükség szerint. Folyamatos minőségellenőrzést végez. Üzemen kívül helyezi a hegesztő berendezést HBSZ szerint. Gondoskodik a meleg, kész munkadarab biztonságos elhelyezéséről. Letakarítja a munkaterületet. Gondoskodik a veszélyes hulladékok szakszerű tárolásáról. Salakot és fröcskölődéseket ívhegesztés esetén eltávolít. Segédelemeket és a kifutólemezeket eltávolít.			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
<b>224</b>			<b>11456-12 Gázhegesztő feladatok</b>			
		224	<b>Hegesztési gyakorlatok III.</b>			
		112	<b>Termikus vágás, darabolás</b>			
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata. Elemi szintű számítógép-használat. Hegesztő-vágógép kezelőszoftver alkalmazása. Lemezterv készítése. Gépészeti rajz olvasása, értelmezési gyakorlata. Védőeszközök kiválasztása és használata. Munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartása.			
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata. Elemi szintű számítógép-használat. Hegesztő-vágógép kezelőszoftver alkalmazása. Lemezterv készítése. Gépészeti rajz olvasása, értelmezési gyakorlata. Védőeszközök kiválasztása és használata. Munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartása.			
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata. Elemi szintű számítógép-használat. Hegesztő-vágógép kezelőszoftver alkalmazása. Lemezterv készítése. Gépészeti rajz olvasása, értelmezési gyakorlata. Védőeszközök kiválasztása és használata. Munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartása.			
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata. Elemi szintű számítógép-használat. Hegesztő-vágógép kezelőszoftver alkalmazása. Lemezterv készítése. Gépészeti rajz olvasása, értelmezési gyakorlata. Védőeszközök kiválasztása és használata. Munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartása.			
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata. Elemi szintű számítógép-használat. Hegesztő-vágógép kezelőszoftver alkalmazása. Lemezterv készítése. Gépészeti rajz olvasása, értelmezési gyakorlata. Védőeszközök kiválasztása és használata. Munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartása.			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata. Elemi szintű számítógép-használat. Hegesztő-vágógép kezelőszoftver alkalmazása. Lemezterv készítése. Gépészeti rajz olvasása, értelmezési gyakorlata. Védőeszközök kiválasztása és használata. Munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartása.			
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata. Elemi szintű számítógép-használat. Hegesztő-vágógép kezelőszoftver alkalmazása. Lemezterv készítése. Gépészeti rajz olvasása, értelmezési gyakorlata. Védőeszközök kiválasztása és használata. Munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartása.			
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata. Elemi szintű számítógép-használat. Hegesztő-vágógép kezelőszoftver alkalmazása. Lemezterv készítése. Gépészeti rajz olvasása, értelmezési gyakorlata. Védőeszközök kiválasztása és használata. Munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartása.			
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata. Elemi szintű számítógép-használat. Hegesztő-vágógép kezelőszoftver alkalmazása. Lemezterv készítése. Gépészeti rajz olvasása, értelmezési gyakorlata. Védőeszközök kiválasztása és használata. Munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartása.			
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata. Elemi szintű számítógép-használat. Hegesztő-vágógép kezelőszoftver alkalmazása. Lemezterv készítése. Gépészeti rajz olvasása, értelmezési gyakorlata. Védőeszközök kiválasztása és használata. Munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartása.			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata. Elemi szintű számítógép-használat. Hegesztő-vágógép kezelőszoftver alkalmazása. Lemezterv készítése. Gépészeti rajz olvasása, értelmezési gyakorlata. Védőeszközök kiválasztása és használata. Munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartása.			
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata. Elemi szintű számítógép-használat. Hegesztő-vágógép kezelőszoftver alkalmazása. Lemezterv készítése. Gépészeti rajz olvasása, értelmezési gyakorlata. Védőeszközök kiválasztása és használata. Munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartása.			
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata. Elemi szintű számítógép-használat. Hegesztő-vágógép kezelőszoftver alkalmazása. Lemezterv készítése. Gépészeti rajz olvasása, értelmezési gyakorlata. Védőeszközök kiválasztása és használata. Munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartása.			
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata. Elemi szintű számítógép-használat. Hegesztő-vágógép kezelőszoftver alkalmazása. Lemezterv készítése. Gépészeti rajz olvasása, értelmezési gyakorlata. Védőeszközök kiválasztása és használata. Munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartása.			
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata. Elemi szintű számítógép-használat. Hegesztő-vágógép kezelőszoftver alkalmazása. Lemezterv készítése. Gépészeti rajz olvasása, értelmezési gyakorlata. Védőeszközök kiválasztása és használata. Munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartása.			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata. Elemi szintű számítógép-használat. Hegesztő-vágógép kezelőszoftver alkalmazása. Lemezterv készítése. Gépészeti rajz olvasása, értelmezési gyakorlata. Védőeszközök kiválasztása és használata. Munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartása.			
		112	<b>Gázhegesztés technológiája</b>			
		7	Gázhegesztés veszélyforrásainak ismerete, védőeszközök használata. Munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartása. Gázpalackok cseréje, tárolása. Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolási alkalmazások. Gépészeti rajz, diagramok értelmezése, készítése. Hegesztési jelképek értelmezése, alkalmazásuk.			
		7	Összeállítás pontosságának ellenőrzése. Fűzővarratok karbantartása. Hegesztést biztosító segédelemek ismerete, alkalmazásuk. Gázhegesztéshez szükséges hegesztőanyagok használata. Hegesztőgázok, hegesztőpálca, folyósítószer alkalmazása. Gázhegesztő berendezés üzembe- és üzemem kívül helyezése. Összeállított gázhegesztő berendezések ellenőrzése, szivárgáspróba végzése, üzemi nyomás beállítása.			
		7	Hegesztés eszközeinek beüzemelése és karbantartása. WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti munkapróbák hegesztése feladatváltásnál. Hegesztési és vágási feladatok (WPS szerint). WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometria és felülettisztítás ellenőrzése. WPS alapján a segédanyagok beazonosítása, összekészítése. Varrathely fémtisztára tisztítása. Gázhegesztéshez és termikus vágáshoz szükséges védőeszközök rendeltetésszerű használata. A hegesztési él kialakítása, élek illesztése, fűzése. A hegesztett kötések típusainak alkalmazása. Hegesztőláng beállítása. Hegesztés végrehajtása. Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban. Előrajzolás, reszelés, fűrészelés, köszörülés. Balra hegesztés. Jobbra hegesztés. Próbahegesztés ellenőrzése töréspróbával vagy csiszolattal. Hegesztési eltérések felismerése, vizsgálata, javítása.			
		7	Hegesztés eszközeinek beüzemelése és karbantartása. WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti munkapróbák hegesztése feladatváltásnál. Hegesztési és vágási feladatok (WPS szerint). WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometria és felülettisztítás ellenőrzése. WPS alapján a segédanyagok beazonosítása, összekészítése. Varrathely fémtisztára tisztítása. Gázhegesztéshez és termikus vágáshoz szükséges védőeszközök rendeltetésszerű használata. A hegesztési él kialakítása, élek illesztése, fűzése. A hegesztett kötések típusainak alkalmazása. Hegesztőláng beállítása. Hegesztés végrehajtása. Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban. Előrajzolás, reszelés, fűrészelés, köszörülés. Balra hegesztés. Jobbra hegesztés. Próbahegesztés ellenőrzése töréspróbával vagy csiszolattal. Hegesztési eltérések felismerése, vizsgálata, javítása.			
		7	Hegesztés eszközeinek beüzemelése és karbantartása. WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti munkapróbák hegesztése feladatváltásnál. Hegesztési és vágási feladatok (WPS szerint). WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometria és felülettisztítás ellenőrzése. WPS alapján a segédanyagok beazonosítása, összekészítése. Varrathely fémtisztára tisztítása. Gázhegesztéshez és termikus vágáshoz szükséges védőeszközök rendeltetésszerű használata. A hegesztési él kialakítása, élek illesztése, fűzése. A hegesztett kötések típusainak alkalmazása. Hegesztőláng beállítása. Hegesztés végrehajtása. Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban. Előrajzolás, reszelés, fűrészelés, köszörülés. Balra hegesztés. Jobbra hegesztés. Próbahegesztés ellenőrzése töréspróbával vagy csiszolattal. Hegesztési eltérések felismerése, vizsgálata, javítása.			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Hegesztés eszközeinek beüzemelése és karbantartása. WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti munkapróbák hegesztése feladatváltásnál. Hegesztési és vágási feladatok (WPS szerint). WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometria és felülettisztítás ellenőrzése. WPS alapján a segédanyagok beazonosítása, összekészítése. Varrathely fémtisztára tisztítása. Gázhegesztéshez és termikus vágáshoz szükséges védőeszközök rendeltetésszerű használata. A hegesztési él kialakítása, élek illesztése, fűzése. A hegesztett kötések típusainak alkalmazása. Hegesztőláng beállítása. Hegesztés végrehajtása. Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban. Előrajzolás, reszelés, fűrészelés, köszörülés. Balra hegesztés. Jobbra hegesztés. Próbahegesztés ellenőrzése töréspróbával vagy csiszolattal. Hegesztési eltérések felismerése, vizsgálata, javítása.			
		7	Hegesztés eszközeinek beüzemelése és karbantartása. WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti munkapróbák hegesztése feladatváltásnál. Hegesztési és vágási feladatok (WPS szerint). WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometria és felülettisztítás ellenőrzése. WPS alapján a segédanyagok beazonosítása, összekészítése. Varrathely fémtisztára tisztítása. Gázhegesztéshez és termikus vágáshoz szükséges védőeszközök rendeltetésszerű használata. A hegesztési él kialakítása, élek illesztése, fűzése. A hegesztett kötések típusainak alkalmazása. Hegesztőláng beállítása. Hegesztés végrehajtása. Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban. Előrajzolás, reszelés, fűrészelés, köszörülés. Balra hegesztés. Jobbra hegesztés. Próbahegesztés ellenőrzése töréspróbával vagy csiszolattal. Hegesztési eltérések felismerése, vizsgálata, javítása.			
		7	Hegesztés eszközeinek beüzemelése és karbantartása. WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti munkapróbák hegesztése feladatváltásnál. Hegesztési és vágási feladatok (WPS szerint). WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometria és felülettisztítás ellenőrzése. WPS alapján a segédanyagok beazonosítása, összekészítése. Varrathely fémtisztára tisztítása. Gázhegesztéshez és termikus vágáshoz szükséges védőeszközök rendeltetésszerű használata. A hegesztési él kialakítása, élek illesztése, fűzése. A hegesztett kötések típusainak alkalmazása. Hegesztőláng beállítása. Hegesztés végrehajtása. Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban. Előrajzolás, reszelés, fűrészelés, köszörülés. Balra hegesztés. Jobbra hegesztés. Próbahegesztés ellenőrzése töréspróbával vagy csiszolattal. Hegesztési eltérések felismerése, vizsgálata, javítása.			
		7	Hegesztés eszközeinek beüzemelése és karbantartása. WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti munkapróbák hegesztése feladatváltásnál. Hegesztési és vágási feladatok (WPS szerint). WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometria és felülettisztítás ellenőrzése. WPS alapján a segédanyagok beazonosítása, összekészítése. Varrathely fémtisztára tisztítása. Gázhegesztéshez és termikus vágáshoz szükséges védőeszközök rendeltetésszerű használata. A hegesztési él kialakítása, élek illesztése, fűzése. A hegesztett kötések típusainak alkalmazása. Hegesztőláng beállítása. Hegesztés végrehajtása. Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban. Előrajzolás, reszelés, fűrészelés, köszörülés. Balra hegesztés. Jobbra hegesztés. Próbahegesztés ellenőrzése töréspróbával vagy csiszolattal. Hegesztési eltérések felismerése, vizsgálata, javítása.			
		7	Hegesztés eszközeinek beüzemelése és karbantartása. WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti munkapróbák hegesztése feladatváltásnál. Hegesztési és vágási feladatok (WPS szerint). WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometria és felülettisztítás ellenőrzése. WPS alapján a segédanyagok beazonosítása, összekészítése. Varrathely fémtisztára tisztítása. Gázhegesztéshez és termikus vágáshoz szükséges védőeszközök rendeltetésszerű használata. A hegesztési él kialakítása, élek illesztése, fűzése. A hegesztett kötések típusainak alkalmazása. Hegesztőláng beállítása. Hegesztés végrehajtása. Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban. Előrajzolás, reszelés, fűrészelés, köszörülés. Balra hegesztés. Jobbra hegesztés. Próbahegesztés ellenőrzése töréspróbával vagy csiszolattal. Hegesztési eltérések felismerése, vizsgálata, javítása.			
		7	Hegesztés eszközeinek beüzemelése és karbantartása. WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti munkapróbák hegesztése feladatváltásnál. Hegesztési és vágási feladatok (WPS szerint). WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometria és felülettisztítás ellenőrzése. WPS alapján a segédanyagok beazonosítása, összekészítése. Varrathely fémtisztára tisztítása. Gázhegesztéshez és termikus vágáshoz szükséges védőeszközök rendeltetésszerű használata. A hegesztési él kialakítása, élek illesztése, fűzése. A hegesztett kötések típusainak alkalmazása. Hegesztőláng beállítása. Hegesztés végrehajtása. Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban. Előrajzolás, reszelés, fűrészelés, köszörülés. Balra hegesztés. Jobbra hegesztés. Próbahegesztés ellenőrzése töréspróbával vagy csiszolattal. Hegesztési eltérések felismerése, vizsgálata, javítása.			
		7	Hegeszthetőség: az acélok hegesztése, az öntöttvas hegesztése, az alumínium és ötvözetek hegesztése, a réz és ötvözetek hegesztése, a nikkel hegesztése. Forrasztások végrehajtása.			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Hegeszthetőség: az acélok hegesztése, az öntöttvas hegesztése, az alumínium és ötvözetek hegesztése, a réz és ötvözetek hegesztése, a nikkel hegesztése. Forrasztások végrehajtása.			
		7	Hegeszthetőség: az acélok hegesztése, az öntöttvas hegesztése, az alumínium és ötvözetek hegesztése, a réz és ötvözetek hegesztése, a nikkel hegesztése. Forrasztások végrehajtása.			
		7	Hegeszthetőség: az acélok hegesztése, az öntöttvas hegesztése, az alumínium és ötvözetek hegesztése, a réz és ötvözetek hegesztése, a nikkel hegesztése. Forrasztások végrehajtása.			
		7	Hegeszthetőség: az acélok hegesztése, az öntöttvas hegesztése, az alumínium és ötvözetek hegesztése, a réz és ötvözetek hegesztése, a nikkel hegesztése. Forrasztások végrehajtása.			
		7	Hegeszthetőség: az acélok hegesztése, az öntöttvas hegesztése, az alumínium és ötvözetek hegesztése, a réz és ötvözetek hegesztése, a nikkel hegesztése. Forrasztások végrehajtása.			
		<b>224</b>	<b>11457-12 Volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztő feladatok</b>			
		224	<b>Hegesztési gyakorlatok</b>			
		<b>112</b>	<b>Termikus vágás, darabolás</b>			
		7	Elemi szintű számítógép-használat. Hegesztő-vágógép kezelőszoftver alkalmazása. Lemezterv készítése. Gépészeti rajz olvasása, értelmezési gyakorlata. Védőeszközök kiválasztása és használata. Munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartása.			
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata.			
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata.			
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata.			
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata.			





## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata.			
		7	Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése. Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása. Termikus vágási eljárások végrehajtása. Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása. WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata.			
		<b>112</b>	<b>Volfrámelektrodás kézi ívhegesztés technológiája</b>			
		7	Munkahely biztonságos kialakítása, tűz- és környezetvédelem. Védőeszközök használata. Munkaterület karbantartása. Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolási alkalmazások. Gépészeti rajz, diagramok értelmezése, készítése. Hegesztési jelképek értelmezése, alkalmazásuk. Előrajzolás, reszelés, fűrészelés, köszörülés. Veszélyes hulladékok kezelése, szakszerű tárolása.			
		7	Volfrámelektrodás kézi ívhegesztéshez szükséges hegesztőanyagok. Összeállítás pontosságának ellenőrzése. A géphez történő munka- és testkábel, illetve távszabályozó csatlakoztatásának gyakorlata, valamint a hálózatba való bekötés. A WPS szerinti védőgáz (védőgázok) alkalmazása, bekötési művelete. Fűzővarratok karbantartása, munkadarab összeállítása. Gépcsatlakozások ellenőrzési feladata (elektromos, gáz-, nagynyomású vezetékek).			
		7	Volfrámelektrodás kézi ívhegesztő berendezés működése. Egyen- és váltakozó áramú hegesztő berendezések használata. Védőgázok szerepe, tárolásuk. Védőgázok hatása a beolvadás mélységre. Gázpalackok használata. Volfrámelektroda használat. Volfrámelektrodás ívhegesztésnél alkalmazott hegesztőpisztolyok felépítése, működése és kezelése. Hegesztőpálcák ismerete, felismerése, használata. Volfrámelektrodás kézi ívhegesztés gépeinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása. Szükséges anyagmennyiség kiszámítása. Varrathely fémtisztára tisztítása. Általános minőségű hegesztett kötés készítése volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel. A berendezés HBSZ szerinti üzemen kívül helyezése.			
		7	Volfrámelektrodás kézi ívhegesztő berendezés működése. Egyen- és váltakozó áramú hegesztő berendezések használata. Védőgázok szerepe, tárolásuk. Védőgázok hatása a beolvadás mélységre. Gázpalackok használata. Volfrámelektroda használat. Volfrámelektrodás ívhegesztésnél alkalmazott hegesztőpisztolyok felépítése, működése és kezelése. Hegesztőpálcák ismerete, felismerése, használata. Volfrámelektrodás kézi ívhegesztés gépeinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása. Szükséges anyagmennyiség kiszámítása. Varrathely fémtisztára tisztítása. Általános minőségű hegesztett kötés készítése volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel. A berendezés HBSZ szerinti üzemen kívül helyezése.			
		7	Volfrámelektrodás kézi ívhegesztő berendezés működése. Egyen- és váltakozó áramú hegesztő berendezések használata. Védőgázok szerepe, tárolásuk. Védőgázok hatása a beolvadás mélységre. Gázpalackok használata. Volfrámelektroda használat. Volfrámelektrodás ívhegesztésnél alkalmazott hegesztőpisztolyok felépítése, működése és kezelése. Hegesztőpálcák ismerete, felismerése, használata. Volfrámelektrodás kézi ívhegesztés gépeinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása. Szükséges anyagmennyiség kiszámítása. Varrathely fémtisztára tisztítása. Általános minőségű hegesztett kötés készítése volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel. A berendezés HBSZ szerinti üzemen kívül helyezése.			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Volfrámelektrodás kézi ívhegesztő berendezés működése. Egyen- és váltakozó áramú hegesztő berendezések használata. Védőgázok szerepe, tárolásuk. Védőgázak hatása a beolvadás mélységre. Gázpalackok használata. Volfrámelektroda használat. Volfrámelektrodás ívhegesztésnél alkalmazott hegesztőpisztolyok felépítése, működése és kezelése. Hegesztőpálcák ismerete, felismerése, használata. Volfrámelektrodás kézi ívhegesztés gépeinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása. Szükséges anyagmennyiség kiszámítása. Varrathely fémtisztára tisztítása. Általános minőségű hegesztett kötés készítése volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel. A berendezés HBSZ szerinti üzemen kívül helyezése.			
		7	Volfrámelektrodás kézi ívhegesztő berendezés működése. Egyen- és váltakozó áramú hegesztő berendezések használata. Védőgázok szerepe, tárolásuk. Védőgázak hatása a beolvadás mélységre. Gázpalackok használata. Volfrámelektroda használat. Volfrámelektrodás ívhegesztésnél alkalmazott hegesztőpisztolyok felépítése, működése és kezelése. Hegesztőpálcák ismerete, felismerése, használata. Volfrámelektrodás kézi ívhegesztés gépeinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása. Szükséges anyagmennyiség kiszámítása. Varrathely fémtisztára tisztítása. Általános minőségű hegesztett kötés készítése volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel. A berendezés HBSZ szerinti üzemen kívül helyezése.			
		7	Volfrámelektrodás kézi ívhegesztő berendezés működése. Egyen- és váltakozó áramú hegesztő berendezések használata. Védőgázok szerepe, tárolásuk. Védőgázak hatása a beolvadás mélységre. Gázpalackok használata. Volfrámelektroda használat. Volfrámelektrodás ívhegesztésnél alkalmazott hegesztőpisztolyok felépítése, működése és kezelése. Hegesztőpálcák ismerete, felismerése, használata. Volfrámelektrodás kézi ívhegesztés gépeinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása. Szükséges anyagmennyiség kiszámítása. Varrathely fémtisztára tisztítása. Általános minőségű hegesztett kötés készítése volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel. A berendezés HBSZ szerinti üzemen kívül helyezése.			
		7	Volfrámelektrodás kézi ívhegesztő berendezés működése. Egyen- és váltakozó áramú hegesztő berendezések használata. Védőgázok szerepe, tárolásuk. Védőgázak hatása a beolvadás mélységre. Gázpalackok használata. Volfrámelektroda használat. Volfrámelektrodás ívhegesztésnél alkalmazott hegesztőpisztolyok felépítése, működése és kezelése. Hegesztőpálcák ismerete, felismerése, használata. Volfrámelektrodás kézi ívhegesztés gépeinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása. Szükséges anyagmennyiség kiszámítása. Varrathely fémtisztára tisztítása. Általános minőségű hegesztett kötés készítése volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel. A berendezés HBSZ szerinti üzemen kívül helyezése.			
		7	Volfrámelektrodás kézi ívhegesztő berendezés működése. Egyen- és váltakozó áramú hegesztő berendezések használata. Védőgázok szerepe, tárolásuk. Védőgázak hatása a beolvadás mélységre. Gázpalackok használata. Volfrámelektroda használat. Volfrámelektrodás ívhegesztésnél alkalmazott hegesztőpisztolyok felépítése, működése és kezelése. Hegesztőpálcák ismerete, felismerése, használata. Volfrámelektrodás kézi ívhegesztés gépeinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása. Szükséges anyagmennyiség kiszámítása. Varrathely fémtisztára tisztítása. Általános minőségű hegesztett kötés készítése volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel. A berendezés HBSZ szerinti üzemen kívül helyezése.			
		7	Volfrámelektrodás kézi ívhegesztő berendezés működése. Egyen- és váltakozó áramú hegesztő berendezések használata. Védőgázok szerepe, tárolásuk. Védőgázak hatása a beolvadás mélységre. Gázpalackok használata. Volfrámelektroda használat. Volfrámelektrodás ívhegesztésnél alkalmazott hegesztőpisztolyok felépítése, működése és kezelése. Hegesztőpálcák ismerete, felismerése, használata. Volfrámelektrodás kézi ívhegesztés gépeinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása. Szükséges anyagmennyiség kiszámítása. Varrathely fémtisztára tisztítása. Általános minőségű hegesztett kötés készítése volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel. A berendezés HBSZ szerinti üzemen kívül helyezése.			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	<p>Volfrámelektrodás kézi ívhegesztő berendezés működése. Egyen- és váltakozó áramú hegesztő berendezések használata. Védőgázok szerepe, tárolásuk. Védőgázak hatása a beolvadás mélységre. Gázpalackok használata. Volfrámelektroda használat.</p> <p>Volfrámelektrodás ívhegesztésnél alkalmazott hegesztőpisztolyok felépítése, működése és kezelése. Hegesztőpálcák ismerete, felismerése, használata. Volfrámelektrodás kézi ívhegesztés gépeinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása. Szükséges anyagmennyiség kiszámítása. Varrathely fémtisztára tisztítása. Általános minőségű hegesztett kötés készítése volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel. A berendezés HBSZ szerinti üzemen kívül helyezése.</p>			
		7	<p>Volfrámelektrodás kézi ívhegesztő berendezés működése. Egyen- és váltakozó áramú hegesztő berendezések használata. Védőgázok szerepe, tárolásuk. Védőgázak hatása a beolvadás mélységre. Gázpalackok használata. Volfrámelektroda használat.</p> <p>Volfrámelektrodás ívhegesztésnél alkalmazott hegesztőpisztolyok felépítése, működése és kezelése. Hegesztőpálcák ismerete, felismerése, használata. Volfrámelektrodás kézi ívhegesztés gépeinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása. Szükséges anyagmennyiség kiszámítása. Varrathely fémtisztára tisztítása. Általános minőségű hegesztett kötés készítése volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel. A berendezés HBSZ szerinti üzemen kívül helyezése.</p>			
		7	<p>Volfrámelektrodás kézi ívhegesztő berendezés működése. Egyen- és váltakozó áramú hegesztő berendezések használata. Védőgázok szerepe, tárolásuk. Védőgázak hatása a beolvadás mélységre. Gázpalackok használata. Volfrámelektroda használat.</p> <p>Volfrámelektrodás ívhegesztésnél alkalmazott hegesztőpisztolyok felépítése, működése és kezelése. Hegesztőpálcák ismerete, felismerése, használata. Volfrámelektrodás kézi ívhegesztés gépeinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása. Szükséges anyagmennyiség kiszámítása. Varrathely fémtisztára tisztítása. Általános minőségű hegesztett kötés készítése volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel. A berendezés HBSZ szerinti üzemen kívül helyezése.</p>			
		7	<p>Volfrámelektrodás kézi ívhegesztő berendezés működése. Egyen- és váltakozó áramú hegesztő berendezések használata. Védőgázok szerepe, tárolásuk. Védőgázak hatása a beolvadás mélységre. Gázpalackok használata. Volfrámelektroda használat.</p> <p>Volfrámelektrodás ívhegesztésnél alkalmazott hegesztőpisztolyok felépítése, működése és kezelése. Hegesztőpálcák ismerete, felismerése, használata. Volfrámelektrodás kézi ívhegesztés gépeinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása. Szükséges anyagmennyiség kiszámítása. Varrathely fémtisztára tisztítása. Általános minőségű hegesztett kötés készítése volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel. A berendezés HBSZ szerinti üzemen kívül helyezése.</p>			
		7	<p>Volfrámelektrodás kézi ívhegesztő berendezés működése. Egyen- és váltakozó áramú hegesztő berendezések használata. Védőgázok szerepe, tárolásuk. Védőgázak hatása a beolvadás mélységre. Gázpalackok használata. Volfrámelektroda használat.</p> <p>Volfrámelektrodás ívhegesztésnél alkalmazott hegesztőpisztolyok felépítése, működése és kezelése. Hegesztőpálcák ismerete, felismerése, használata. Volfrámelektrodás kézi ívhegesztés gépeinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása. Szükséges anyagmennyiség kiszámítása. Varrathely fémtisztára tisztítása. Általános minőségű hegesztett kötés készítése volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel. A berendezés HBSZ szerinti üzemen kívül helyezése.</p>			