

Foglalkozási napló

a 20___ /20___ . tanévre

Gépi forgácsoló

szakma gyakorlati oktatásához

OKJ száma: 34 521 03

A napló vezetéséért felelős: _____

A napló megnyitásának dátuma: _____

A napló lezárásának dátuma: _____

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

GÉPI FORGÁCSOLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
128			10174-12 Esztergályos feladatok			
128			Esztergálás gyakorlata			
32			<i>Az eszközök használata</i>			
		4	A munkafeladat végrehajtásához szükséges anyagok, segédanyagok, előre gyártott elemek, gépek, szerszámok, mérőeszközök, befogó és felfogó eszközök, szállító és emelő berendezések, személyi védőfelszerelések előkészítése.			
		2	Az esztergagép kenési-, mérő- és védőrendszerének, munkavédelmi berendezéseinek ellenőrzése, karbantartási feladatok elvégzése.			
		3	A munkadarabot befogó készülék elhelyezése, beállítása és rögzítése.			
		1	Az alapanyag, félgyártmány vagy előgyártmány méreteinek ellenőrzése, a nyers, vagy félkész munkadarab befogása.			
		2	Kiválasztja és befogja a forgácsoláshoz szükséges szerszámokat, meghatározza a forgácsolási feladathoz szükséges technológiát, beállítja a forgácsolási paramétereket.			
		5	Munkadarab előkészítés, gépbeállítás, cserekerék szerelés menetesztergáláshoz, a késkifutás szükséges mértéke.			
		4	Menetmetszés és menetfúrás szerszámainak, szerszámtartóinak, segédanyagainak előkészítése, technológiáinak begyakorlása.			
		3	Kiválasztja a szükséges mérő és ellenőrző eszközöket, geometriai méréseket végez.			
		3	Alkalmazza a korszerű, nagysebességű technológiákat.			
		1	Minőségbiztosítási dokumentumokat vezet.			
		2	Szerszámélezést, lapkacserét végez.			
		2	Termelékenységet fokozó eszközöket, speciális munkadarab-befogó eszközöket, készülékeket használ.			
48			<i>Az esztergálás gyakorlata</i>			
		4	Két csúcs közötti megmunkálást végez, esztergál álló és mozgó báb alkalmazásával.			
		3	Recéz, rovátkol, fúr, dörzsáraz.			
		5	Külső, belső kötő és mozgató menetet vág, menetet fúr, menetet metsz.			
		2	Egy bekezdésű menetek technológiáinak (nagyolás, simítás) végzése.			
		7	Különbféle külső és belső, jobb- és balmenet forgácsolása (nagyolása, simítása), hűtés és kenés alkalmazása, visszaállítás a menetárokba.			
		7	Munkadarab előkészítés, gépbeállítás, cserekerék szerelés menetesztergáláshoz, a késkifutás szükséges mértéke.			
		3	Elvégzi az esztergálást előírt pontossággal.			
		2	Síkfelületet esztergál oldalazó eljárással.			
		2	Külső, belső hengeres felületet esztergál.			
		3	Síktárcsán történő megmunkálásokat végez.			
		2	Körhagyó esztergálásokat végez.			
		3	Külső, belső kúpos felületet esztergál, illeszt.			
		3	Alakos felületet esztergál.			
		2	Másoló esztergálást végez.			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
/			<i>CNC esztergálás</i>	/		
		48				
		3	Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előregyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, befogó és felfogó eszközöket, szállító és emelő berendezéseket, személyi védőfelszereléseket.			
		1	Ellenőrzi az esztergagép kenési-, mérő- és védőrendszerét, munkavédelmi berendezéseit, elvégzi a karbantartási feladatokat.			
		4	Egyszerű megmunkáló programot készít CNC esztergára.			
		3	Előkészíti a CNC esztergát (nullpont felvétel, felszerszámozás, szerszámbeállítás, programbevitel, programbelövés).			
		2	Termelékenységet fokozó eszközöket, speciális munkadarab-befogó eszközöket, készülékeket használ.			
		1	Elvégzi a gépkarbantartási feladatokat.			
		3	Elhelyezi, beállítja és rögzíti a munkadarab befogó készüléket az esztergagépen, mint tokmány, síktárcsa, különféle menesztők.			
		1	Ellenőrzi az alapanyag, félgyártmány vagy előgyártmány méreteit, befogja a nyers, vagy félkész munkadarabot.			
		4	CNC esztergagépen esztergál.			
		3	Alkalmazza a korszerű, nagysebességű technológiákat.			
		4	Elvégzi az esztergálást előírt pontossággal.			
		1	Síkfelületet esztergál oldalazó eljárással.			
		1	Külső, belső hengeres felületet esztergál.			
		2	Külső, belső kúpos felületet esztergál, illeszt.			
		2	Alakos felületet esztergál.			
		4	Recéz, rovátkol, fúr, dörzsáraz.			
		4	Külső, belső kötő és mozgó menetet vág, menetet fúr, menetet metsz.			
		2	Síktárcsán történő megmunkálásokat végez.			
		2	Körhagyó esztergálásokat végez.			
		1	Szerszámélezést, lapkacserét végez.			
/			10176-12 Marós feladatok	/		
/			Marás gyakorlata	/		
/			<i>Az eszközök használata</i>	/		
		4	A marási eljárások technológiai adatainak beállítása a marógépen.			
		3	Munkadarab biztonságos megfogásához kiválasztja az eszközöket.			
		1	Ellenőrzi a kiinduló munkadarab, félgyártmány méreteit.			
		1	Szükség szerint élek sorjázása.			
		2	A gépkarbantartási feladatok elvégzése.			
		1	A mérő- és ellenőrző eszközök kiválasztása.			
		3	A szükséges marószerszámok kiválasztása és befogása.			
		4	A munkadarab befogó készülék elhelyezése, beállítása és rögzítése a marógépen, mint gépsatu, osztó készülék.			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		4	EÖK készülékek alkalmazása.			
		3	A gépbeállítási paraméterek meghatározása.			
		1	Biztonságtechnikai előírások alkalmazásának gyakorlása.			
		1	A korrózió elleni védelem folyamatos fenntartása.			
		4	Ellenőrző mérések végzése a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével.			
64			<i>A marás gyakorlata</i>			
		7	Marási műveletek végzése előírt pontossággal.			
		4	Körasztalos munkák végzése.			
		3	Ellenirányú és egyenirányú palástmarás.			
		3	Homlokfelület marása.			
		4	Síkfelület marásának eljárásai.			
		3	Egyenirányú palástmarás végzése.			
		4	Ellenirányú palástmarás végzése.			
		3	Alakos felület marása.			
		4	Alakmarás tárcsamaróval.			
		4	Alakmarás szármaróval: szigetmarás, zsebmarás, kontúrmarás.			
		3	Lépcsős felület csoportmaróval marása.			
		3	Horony marása.			
		2	Horonymarás tárcsamaróval.			
		2	Horonymarás szármaróval.			
		4	Spirálhoronymarás.			
		7	Marás osztókészülékben.			
		4	Közvetlen és kapcsolt osztás számításával.			
64			<i>CNC marás technológiája</i>			
		7	Előkészíti a CNC marógépet (nullpontfelvétel, felszerszámozás, szerszámbeállítás, programbevitel, programbelövés).			
		4	Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelő berendezéseket, személyi védőfelszereléseket.			
		1	Ellenőrzi a kiinduló munkadarab, félgyártmány méreteit.			
		1	Ellenőrzi a munkafeltételeket.			
		1	Ellenőrzi a kenési, hűtési rendszert.			
		2	Ellenőrzi a gépi mérőrendszert.			
		1	Ellenőrzi a gép védőrendszerét.			
		1	Kiválasztja a mérő- és ellenőrző eszközöket.			
		3	Elhelyezi, beállítja és rögzíti a munkadarab befogó készüléket a marógépen, mint gépsatu, osztó készülék.			
		3	EÖK készülék.			
		2	Meghatározza a gépbeállítási paramétereket.			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Különböző marási műveleteket végez előírt pontossággal.			
		3	Alakmarás tárcsamaróval.			
		4	Alakmarás szármaróval: szigetmarás, zsebmarás, kontúrmarás.			
		3	Lépcsős felületet csoportmaróval mar.			
		4	Hornyot mar.			
		3	Horonymarás tárcsamaróval.			
		4	Horonymarás szármaróval.			
		3	Spirálhoronymarás.			
		4	Egyszerű megmunkáló programot készít CNC marógépre.			
		1	Elvégzi a gépkarbantartási feladatokat.			
		2	Technológiai adatok megválasztási szempontjai			
		192	10175-12 Köszörús feladatok			
		192	Köszörülés gyakorlata			
		64	<i>Eszközök használata</i>			
		7	A köszörűgép felépítése, részegységei.			
		2	Napi karbantartás elvégzése.			
		5	Munka- és szerszámbefogók alkalmazása.			
		5	Munkadarab befogása, a köszörülési sorrend meghatározása, alkalmazása.			
		2	Köszörűkorong tárolása.			
		7	Korong kiválasztásának, agyra szerelésének, kiegyensúlyozásának gyakorlata.			
		7	Különböző korongszabályozás palást köszörűn.			
		7	Hűtőfolyadék kiválasztása, hűtés beállítása, próbaköszörülés.			
		7	A tárgyforgatási mód változtatásának gyakorlati alkalmazása.			
		7	Munkadarab méretre és felületi minőségre köszörülése.			
		6	Munkadarab méretre és felületi minőségre köszörülése.			
		2	Munkadarab méretre és felületi minőségre köszörülése.			
		64	<i>Köszörülési technológiák alkalmazása</i>			
		7	Alakos darab köszörülése palást köszörűn.			
		3	Alakos darab köszörülése palást köszörűn.			
		4	Hengeres és kúpos felület köszörülése furatban.			
		5	Hengeres és kúpos felület köszörülése furatban.			
		2	Lépcsős munkadarab köszörülése síkköszörűn.			
		7	Lépcsős munkadarab köszörülése síkköszörűn.			
		4	Menetköszörülés külső- belső.			
		7	Menetköszörülés külső- belső.			
		4	Fogaskerék köszörülése fogköszörűn.			
		7	Fogaskerék köszörülése fogköszörűn.			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Csúcsnélküli köszörülés alkalmazásának bemutatása.			
		7	Szerszámélezés.			
/		64	<i>CNC köszörülés</i>	/		
		1	A megmunkáláshoz szükséges anyagok, segédanyagok kiválasztása.			
		2	Gépbeállítás, napi karbantartás.			
		4	A műszaki rajz értelmezése, a program betöltése, ellenőrzése.			
		2	A köszörűkorong kiválasztásának, befogásának, kiegyensúlyozása, szabályozása.			
		2	A munkadarab befogó kiválasztása, alkalmazása.			
		2	A munkadarab befogása.			
		5	Palást köszörülés.			
		6	Furat köszörülés.			
		5	Síkköszörülés.			
		6	Menetköszörülés.			
		6	Borda és fogköszörülés.			
		6	Alakos darab köszörülése.			
		6	Hengeres és kúpos felület köszörülése furatban.			
		6	Lépcsős munkadarab köszörülése.			
		5	Csúcsnélküli köszörülés.			