

Foglalkozási napló

a 20___ /20___ . tanévre

Hegesztő

szakma gyakorlati oktatásához

OKJ száma: 34 521 06

A napló vezetéséért felelős: _____

A napló megnyitásának dátuma: _____

A napló lezárásának dátuma: _____

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
10180-12 A hegesztés előkészítő és befejező műveletei						
108			Hegesztési alapgyakorlatok			
81			A hegesztés előkészítő műveletei			
		7	Munkaterület szemrevételezése. Intézkedik a munkavégzést gátló tárgyak eltávolítására.			
		7	Ellenőrzi a gépcsatlakozások épségét (elektromos, gáz-, nagynyomású vezetékek). Palackcserét végez.			
		7	Ellenőrzi a munkaterületre előírt munkavédelmi, tűzvédelmi és környezetvédelmi eszközök meglétét. Jelenti vagy korrigálja a munkavégzés akadályait.			
		7	Kiválasztja a megfelelő elektródát, égőszárat, illetve huzalt.			
		7	WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerint előmelegítést végez.			
		7	WPS alapján beazonosítja az anyagokat.			
		7	Ellenőrzi a gépek általános állapotát (gázszivárgás, vízcsőpögés). Bekapcsolja az elszívó- és szűrőberendezést.			
		7	Beállítja a WPS szerinti paramétereket.			
		7	Megtisztítja a felületet.			
		7	Felhegeszti a kifutólemezeket.			
		7	Fűzővarrattal munkadarabot összeállít.			
		4	Fűzővarrattal munkadarabot összeállít.			
27			A hegesztés befejező műveletei			
		3	Elvégzi a kezelési és karbantartási előírásban meghatározott műveleteket. Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot. Megtisztítja a felületet.			
		7	Elvégzi a hibajavításokat szükség szerint. Folyamatos minőségellenőrzést végez. Üzemen kívül helyezi a hegesztő berendezést HBSZ szerint. Gondoskodik a meleg, kész munkadarab biztonságos elhelyezéséről.			
		7	Elvégzi a hibajavításokat szükség szerint. Folyamatos minőségellenőrzést végez. Üzemen kívül helyezi a hegesztő berendezést HBSZ szerint. Gondoskodik a meleg, kész munkadarab biztonságos elhelyezéséről.			
		7	Letakarítja a munkaterületet. Gondoskodik a veszélyes hulladékok szakszerű tárolásáról. Salakot és fröcskölődéseket ívhegesztés esetén eltávolít. Segédelemeket és a kifutólemezeket eltávolít.			
		3	Letakarítja a munkaterületet. Gondoskodik a veszélyes hulladékok szakszerű tárolásáról. Salakot és fröcskölődéseket ívhegesztés esetén eltávolít. Segédelemeket és a kifutólemezeket eltávolít.			
11453-12 Bevontelektródás kézi ívhegesztő feladatok						

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
144			Hegesztési gyakorlatok I.	/		
72			Termikus vágás, darabolás	/		
		4	Gépészeti rajz olvasása, értelmezési gyakorlata. Védőeszközök kiválasztása és használata.			
		7	Gépészeti rajz olvasása, értelmezési gyakorlata. Védőeszközök kiválasztása és használata.			
		7	Munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartása. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek beüzemelése.			
		7	Elemi szintű számítógép-használat. Hegesztő-vágógép kezelőszoftver alkalmazása. Lemezterv készítése.			
		7	Termikus vágás eszközeinek beállítása, szükség szerinti minőségellenőrzése. Termikus vágás eszközeinek, berendezéseinek rendeltetésszerű használata, karbantartása.			
		7	Termikus vágási eljárások vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata.			
		7	Termikus vágási eljárások végrehajtása.			
		7	Termikus vágási eljárások végrehajtása.			
		7	WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása.			
		7	WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok.			
		5	Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata.			
72			Bevontelektródás kézi ívhegesztés technológiája	/		
		2	Az elektróda bevonatok megkülönböztetése, felismerése. Munkaterület ellenőrzése a hegesztés elkezdése előtt. Megfelelő hegesztőgép kiválasztása. Bevontelektródás kézi ívhegesztéshez szükséges védőeszközök használata (kesztyű, kötény, lábszárvédő, tűzifogó). Bevontelektródás kézi ívhegesztéshez szükséges szerszámok használata (salakverő kalapács, drótkefe, beverő szerszám, egyéb ellenőrző mérőeszközök).			
		7	Az elektróda bevonatok megkülönböztetése, felismerése. Munkaterület ellenőrzése a hegesztés elkezdése előtt. Megfelelő hegesztőgép kiválasztása. Bevontelektródás kézi ívhegesztéshez szükséges védőeszközök használata (kesztyű, kötény, lábszárvédő, tűzifogó). Bevontelektródás kézi ívhegesztéshez szükséges szerszámok használata (salakverő kalapács, drótkefe, beverő szerszám, egyéb ellenőrző mérőeszközök).			
		7	Bevontelektródás kézi ívhegesztés hozaganyagainak alkalmazása. Bevontelektródás kézi ívhegesztés berendezéseinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása, gépkönyvek ismerete, használata. Hegesztési paraméterek meghatározása. Megfelelő elektróda bevonat kiválasztása az adott feladathoz.			
		7	Szükség esetén az elektróda szárítása, szárítási napló vezetése. Próbahegesztés készítése, tesztek, vizsgálatok. Hegesztést biztosító segédanyagok alkalmazása. Hegesztési sorrendterv készítése.			

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	WPS (gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti paraméterek beállítása.			
		7	WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok.			
		7	WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok.			
		7	WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok.			
		7	WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok.			
		7	WPS szerinti hegesztést és vágási feladatok.			
		7	Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata.			
		7	Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata.			
126			Fogyóelektródás kézi ívhegesztés technológiája			
		7	Gépészeti rajz olvasása, értelmezése. Munka- baleseti és környezetvédelmi előírások betartása a hegesztés előkészítése, elvégzése és minősítése során.			
		7	Hegesztési Biztonsági Szabályzat (HBSZ) alkalmazása. Zaj, és hőhatás elleni védelem. Munkaterület ellenőrzése a hegesztés elkezdése előtt.			
		7	Megfelelő hegesztőgép kiválasztása. Fogyóelektródás kézi ívhegesztéshez szükséges védőeszközök használata (kesztyű, kötény, lábszárvédő, tűzifogó). Fogyóelektródás kézi ívhegesztéshez szükséges szerszámok használata (salakverő kalapács, drótkefe, beverő szerszám, egyéb ellenőrző mérőeszközök).			
		7	Fogyóelektródás kézi ívhegesztés hozaganyagainak alkalmazása. Fogyóelektródás kézi ívhegesztés berendezéseinek, eszközeinek beüzemelése és karbantartása, gépkönyvek ismerete, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata.			
		7	Hegesztési paraméterek meghatározása. Anyagok, segédanyagok ismerete. Az anyagok tulajdonságainak átültetése gyakorlatba.			
		7	Fémes anyagok rendszerezése, használata. Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik. Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik. Színesfémötvözetek és tulajdonságaik. Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre. Acélok hegeszthetősége: ötvöztelen acélok, finomszemcsés acélok, melegszilárd acélok, erősen ötvözött acélok. Egyéb fémek hegeszthetősége: öntöttvasak, az alumínium és ötvözetek, a réz és ötvözetek, a nikkel és ötvözetek.			
		7	Ívhegesztés berendezései, eszközei. A hegesztett kötés felépítése. Hegesztési jelképek értelmezése.			
		7	Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez. Hegesztőáramforrás. Huzalelőtoló berendezés. <u>Hegesztőpisztoly.</u>			
		7	Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztés anyagai, hegesztőhuzalok, védőgázok használata és alkalmazása.			
		7	Próbahegesztés készítése, tesztek, vizsgálatok.			
		7	Hegesztést biztosító segédelemek alkalmazása. Hegesztési sorrendterv készítése. Hegesztéstechnológiák. WPS-ben meghatározott gyökvédelem biztosítása.			

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	WPS alapján a segédanyagokat beazonosítása és összekészítése. A WPS szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatása és beállítása. WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometria és felület tisztaság ellenőrzése. Hegesztés közben huzal cserélésének folyamata.			
		7	Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban.			
		7	Varratképzés vízszintes helyzetekben.			
		7	Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben.			
		7	Hegesztési eltérések javítása.			
		7	Hegesztett kötések minősítése (Roncsolásos és roncsolásmentes vizsgálatok elvégzése).			
		7	Munkavégzés befejezési rendjének betartása.			
Összefüggő szakmai (nyári) gyakorlat						
10180-12 A hegesztés előkészítő és befejező műveletei						
		30	Hegesztési alapgyakorlatok			
		23	A hegesztés előkészítő műveletei			
		7	A hegesztés előkészítő műveletei.			
		7	A hegesztés előkészítő műveletei.			
		7	A hegesztés előkészítő műveletei.			
		2	A hegesztés előkészítő műveletei.			
		7	A hegesztés befejező műveletei			
		5	A hegesztés befejező műveletei.			
		2	A hegesztés befejező műveletei.			
11453-12 Bevontelektródás kézi ívhegesztő feladatok						
		40	Hegesztési gyakorlatok I.			
		20	Termikus vágás, darabolás			
		5	Termikus vágás, darabolás.			
		7	Termikus vágás, darabolás.			

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Termikus vágás, darabolás.			
		1	Termikus vágás, darabolás.			
20			Bevontelektrodás kézi ívhegesztés technológiája	/		
		6	Bevontelektrodás kézi ívhegesztés technológiája.			
		7	Bevontelektrodás kézi ívhegesztés technológiája.			
		7	Bevontelektrodás kézi ívhegesztés technológiája.			
11455-12 Fogyóelektrodás védőgázos ívhegesztő feladatok			/			
70			Hegesztési gyakorlatok II.	/		
35			Termikus vágás, darabolás	/		
		7	Termikus vágás, darabolás.			
		7	Termikus vágás, darabolás.			
		7	Termikus vágás, darabolás.			
		7	Termikus vágás, darabolás.			
		7	Termikus vágás, darabolás.			
35			Fogyóelektrodás kézi ívhegesztés technológiája	/		
		7	Fogyóelektrodás kézi ívhegesztés technológiája.			
		7	Fogyóelektrodás kézi ívhegesztés technológiája.			
		7	Fogyóelektrodás kézi ívhegesztés technológiája.			
		7	Fogyóelektrodás kézi ívhegesztés technológiája.			
		7	Fogyóelektrodás kézi ívhegesztés technológiája.			