# **Foglalkozási napló**

a 20\_\_\_ /20\_\_\_. tanévre

**CNC gépkezelő**

szakma gyakorlati oktatásához

(OKJ száma: 35 521 01)

## A napló vezetéséért felelős: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

A napló megnyitásának dátuma: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

A napló lezárásának dátuma: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

### Tanulók adatai és értékelése

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Tanuló neve:** |  | Szül. hely, idő: |  |
| Lakcím: |  | Telefon: |  |
| Képző intézmény neve: |  | Képző intézmény címe: |  |
| Gondviselő neve: |  | Telefon: |  |
| Lakcím: |  |
| Megjegyzések: |  |
| HÓ | IX. | X. | XI. | XII. | I. | Félév | II. | III. | IV. | V. | VI. | VII. | VIII | Javasolt záró érdemjegy |
| JEGY |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Tanulói mulasztások** |
| Hó nap | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | Iga-zolt | Igazo-latlan | Aláírás |
| IX. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| X. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| XI. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| XII. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| I. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| II. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| III. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| IV. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| V. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VI. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VII. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VIII. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Tanuló neve:** |  | Szül. hely, idő: |  |
| Lakcím: |  | Telefon: |  |
| Képző intézmény neve: |  | Képző intézmény címe: |  |
| Gondviselő neve: |  | Telefon: |  |
| Lakcím: |  |
| Megjegyzések: |  |
| HÓ | IX. | X. | XI. | XII. | I. | Félévi érdemjegy | II. | III. | IV. | V. | VI. | VII. | VIII | Javasolt záró érdemjegy |
| JEGY |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Tanulói mulasztások** |
| Hó nap | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | Iga-zolt | Igazo-latlan | Aláírás |
| IX. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| X. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| XI. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| XII. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| I. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| II. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| III. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| IV. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| V. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VI. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VII. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VIII. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Tanuló neve:** |  | Szül. hely, idő: |  |
| Lakcím: |  | Telefon: |  |
| Képző intézmény neve: |  | Képző intézmény címe: |  |
| Gondviselő neve: |  | Telefon: |  |
| Lakcím: |  |
| Megjegyzések: |  |
| HÓ | IX. | X. | XI. | XII. | I. | Félév | II. | III. | IV. | V. | VI. | VII. | VIII | Javasolt záró érdemjegy |
| JEGY |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Tanulói mulasztások** |
| Hó nap | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | Iga-zolt | Igazo-latlan | Aláírás |
| IX. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| X. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| XI. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| XII. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| I. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| II. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| III. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| IV. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| V. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VI. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VII. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VIII. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Tanuló neve:** |  | Szül. hely, idő: |  |
| Lakcím: |  | Telefon: |  |
| Képző intézmény neve: |  | Képző intézmény címe: |  |
| Gondviselő neve: |  | Telefon: |  |
| Lakcím: |  |
| Megjegyzések: |  |
| HÓ | IX. | X. | XI. | XII. | I. | Félév | II. | III. | IV. | V. | VI. | VII. | VIII | Javasolt záró érdemjegy |
| JEGY |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Tanulói mulasztások** |
| Hó nap | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | Iga-zolt | Igazo-latlan | Aláírás |
| IX. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| X. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| XI. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| XII. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| I. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| II. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| III. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| IV. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| V. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VI. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VII. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VIII. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

### HALADÁSI NAPLÓ

| **Foglalkozás** | **Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma** | **Jelen van (fő)** | **Hiány-****zik****(fő)** | **Aláírás** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Hét** | **Dátum** | **Óra** |
|  | **635** | **11399-12****CNC-forgácsolási feladatok** |  |
|  | 155 | CNC programozási gyakorlat |  |
|  | 30 | Gyártási folyamattervezés |  |
|  |  | 8 | Gyártási sorrendtervezés végzése. Alkatrészgeometria elemzés. Megmunkálási eljárások kiválasztása. Megmunkálási sorrendek megtervezése. Megmunkálógépek kiválasztása. |  |  |  |
|  |  | 8 | Bázisok meghatározása. Készülékválasztás. Gyártási sorrendterv elkészítése. Művelettervezés végzése. Műveletelemek meghatározása. |  |  |  |
|  |  | 8 | Ráhagyások megtervezése. Műveletelem sorrendiség meghatározása. Megmunkáló szerszámok megválasztása. Szerszámelrendezés meghatározása. Gyártási műveletterv elkészítése. |  |  |  |
|  |  | 6 | Műveletelem tervezés végzése. Szerszámpálya meghatározások végzése. Forgácsolási feltételek behatárolása. Szerszám mozgástervek készítése. Másodlagos optimálás végzése. |  |  |  |
|  | 125 | CNC programozás |  |
|  |  | 2 | A legyártandó munkadarab rajzának értelmezése. |  |  |  |
|  |  | 8 | Technológiai dokumentáció (műveletterv, műveletelem terv, szerszámterv) ellenőrzése. Megmunkálási paraméterek ellenőrzése. |  |  |  |
|  |  | 8 | Egyszerű és összetett megmunkáló (esztergáló, maró, köszörülő) programok írása. |  |  |  |
|  |  | 8 | Egyszerű és összetett megmunkáló (esztergáló, maró, köszörülő) programok írása. |  |  |  |
|  |  | 8 | Paraméteres programozás. |  |  |  |
|  |  | 8 | Paraméteres programozás. |  |  |  |
|  |  | 8 | Alprogramtechnikák alkalmazása. Ciklusutasítások alkalmazása. |  |  |  |
|  |  | 8 | Alprogramtechnikák alkalmazása. Ciklusutasítások alkalmazása. |  |  |  |
|  |  | 8 | CAD-CAM technika alkalmazása. |  |  |  |
|  |  | 8 | CAD-CAM technika alkalmazása. |  |  |  |
|  |  | 8 | Megmunkáló program grafikus ellenőrzése. Ütközésvizsgálat. |  |  |  |
|  |  | 8 | Programbevitel, adatkonverzió végzése. |  |  |  |
|  |  | 8 | MDI - programok készítése műhelykörülmények között. |  |  |  |
|  |  | 8 | MDI - programok készítése műhelykörülmények között. |  |  |  |
|  |  | 8 | Az adott szerszámgép-vezérlés elemi utasítás készletének alkalmazása. |  |  |  |
|  |  | 8 | Megmunkáló programok tesztelése műhelykörülmények között. |  |  |  |
|  |  | 3 | Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül. |  |  |  |
|  | 480 | CNC forgácsolási gyakorlat |  |
|  |  | 140 | CNC esztergálás |  |  |  |
|  |  | 5 | A CNC-gép működőképességének ellenőrzése, (olajnyomás, levegőnyomás, a hűtőfolyadék szintje, a gépi mérőrendszer, kenési rendszer, a gép védőrendszere, megmunkáló szerszámok, szerszámtartók, forgácsoló lapkák állapota, rögzítettsége, használhatósága). |  |  |  |
|  |  | 8 | A CNC-gép működőképességének ellenőrzése, (olajnyomás, levegőnyomás, a hűtőfolyadék szintje, a gépi mérőrendszer, kenési rendszer, a gép védőrendszere, megmunkáló szerszámok, szerszámtartók, forgácsoló lapkák állapota, rögzítettsége, használhatósága). |  |  |  |
|  |  | 8 | Előkészülés az esztergálásra (szerszámkorrekció-értéktárak, nullpont-tároló tartalmak, szerszámkiosztás, CNC-program, főbb pozíciók ellenőrzése). |  |  |  |
|  |  | 8 | Előkészülés az esztergálásra (szerszámkorrekció-értéktárak, nullpont-tároló tartalmak, szerszámkiosztás, CNC-program, főbb pozíciók ellenőrzése). |  |  |  |
|  |  | 8 | Egyszerű megmunkáló program betöltése mágneslemezről vagy adatátviteli rendszeren keresztül. Bonyolult megmunkáló program betöltése mágneslemezről vagy adatátviteli rendszeren keresztül. |  |  |  |
|  |  | 8 | Egyszerű megmunkáló program betöltése mágneslemezről vagy adatátviteli rendszeren keresztül. Bonyolult megmunkáló program betöltése mágneslemezről vagy adatátviteli rendszeren keresztül. |  |  |  |
|  |  | 8 | A program tanulmányozása, tesztelése. Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül. |  |  |  |
|  |  | 8 | A program tanulmányozása, tesztelése. Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül. |  |  |  |
|  |  | 8 | CNC gép kezelése (munkadarab ellenőrzése, befogása, megmunkálás végzése, szükség szerint beavatkozások végzése, technológiai paraméterek korrigálása, mérések végzése). |  |  |  |
|  |  | 8 | CNC gép kezelése (munkadarab ellenőrzése, befogása, megmunkálás végzése, szükség szerint beavatkozások végzése, technológiai paraméterek korrigálása, mérések végzése). |  |  |  |
|  |  | 8 | CNC gép kezelése (munkadarab ellenőrzése, befogása, megmunkálás végzése, szükség szerint beavatkozások végzése, technológiai paraméterek korrigálása, mérések végzése). |  |  |  |
|  |  | 8 | Hosszesztergálások, síkesztergálások, beszúrások, leszúrások, menetesztergálások, fúrások, furatesztergálások végzése CNC esztergagépen. |  |  |  |
|  |  | 8 | Hosszesztergálások, síkesztergálások, beszúrások, leszúrások, menetesztergálások, fúrások, furatesztergálások végzése CNC esztergagépen. |  |  |  |
|  |  | 8 | Hosszesztergálások, síkesztergálások, beszúrások, leszúrások, menetesztergálások, fúrások, furatesztergálások végzése CNC esztergagépen. |  |  |  |
|  |  | 8 | Az elhasználódott szerszámok cseréje. |  |  |  |
|  |  | 8 | Az elhasználódott szerszámok cseréje. |  |  |  |
|  |  | 8 | Számítógéppel támogatott mérések végzése (SPC). |  |  |  |
|  |  | 7 | Számítógéppel támogatott mérések végzése (SPC). |  |  |  |
|  | 140 | CNC marás |  |
|  |  | 1 | A marási munka megkezdése előtti ellenőrzési műveletek elvégzése (a gép rendszereinek működőképessége, szerszámok állapota, technológiai paraméterek). |  |  |  |
|  |  | 8 | A marási munka megkezdése előtti ellenőrzési műveletek elvégzése (a gép rendszereinek működőképessége, szerszámok állapota, technológiai paraméterek). |  |  |  |
|  |  | 8 | Előkészülés a marási munkára (szerszámkorrekció-értéktárak, nullpont-tároló tartalmak, szerszámkiosztás, szerszámok betárazása, CNC-program, főbb pozíciók ellenőrzése). |  |  |  |
|  |  | 8 | Munkadarab felfogás, beállítás elvégzése. |  |  |  |
|  |  | 8 | Munkadarab felfogás, beállítás elvégzése. |  |  |  |
|  |  | 8 | A marás megmunkáló programjának betöltése mágneslemezről, vagy adatátviteli rendszeren keresztül. |  |  |  |
|  |  | 8 | A marás megmunkáló programjának betöltése mágneslemezről, vagy adatátviteli rendszeren keresztül. |  |  |  |
|  |  | 8 | A program tanulmányozása, tesztelése. |  |  |  |
|  |  | 8 | A program tanulmányozása, tesztelése. |  |  |  |
|  |  | 8 | Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül. |  |  |  |
|  |  | 8 | Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül. |  |  |  |
|  |  | 8 | CNC megmunkáló központ, CNC marógép kezelése. |  |  |  |
|  |  | 8 | CNC megmunkáló központ, CNC marógép kezelése. |  |  |  |
|  |  | 8 | CNC megmunkáló központ, CNC marógép kezelése. |  |  |  |
|  |  | 8 | Síkmarási, palástmarási, zsebmarási, fúrási, furatbővítési, alakos felület marási műveletek végzése CNC marógépeken, megmunkáló központokon. |  |  |  |
|  |  | 8 | Síkmarási, palástmarási, zsebmarási, fúrási, furatbővítési, alakos felület marási műveletek végzése CNC marógépeken, megmunkáló központokon. |  |  |  |
|  |  | 8 | Síkmarási, palástmarási, zsebmarási, fúrási, furatbővítési, alakos felület marási műveletek végzése CNC marógépeken, megmunkáló központokon. |  |  |  |
|  |  | 8 | Méretellenőrzések végzése (AC). |  |  |  |
|  |  | 3 | Méretellenőrzések végzése (AC). |  |  |  |
|  | 140 | CNC köszörülés |  |
|  |  | 5 | Köszörülési munka megkezdése előtti ellenőrzési műveletek elvégzése (a gép rendszereinek működőképessége, korongok állapota, technológiai paraméterek). |  |  |  |
|  |  | 8 | Köszörülési munka megkezdése előtti ellenőrzési műveletek elvégzése (a gép rendszereinek működőképessége, korongok állapota, technológiai paraméterek). |  |  |  |
|  |  | 8 | Előkészülés a köszörülési munkára (munkadarab felfogása, rögzítése, beállítása, nullpont-tároló tartalmak, CNC-program, főbb pozíciók ellenőrzése). |  |  |  |
|  |  | 8 | Előkészülés a köszörülési munkára (munkadarab felfogása, rögzítése, beállítása, nullpont-tároló tartalmak, CNC-program, főbb pozíciók ellenőrzése). |  |  |  |
|  |  | 8 | A köszörülés megmunkáló programjának betöltése mágneslemezről, vagy adatátviteli rendszeren keresztül. |  |  |  |
|  |  | 8 | A köszörülés megmunkáló programjának betöltése mágneslemezről, vagy adatátviteli rendszeren keresztül. |  |  |  |
|  |  | 8 | A program tanulmányozása, tesztelése. |  |  |  |
|  |  | 8 | A program tanulmányozása, tesztelése. |  |  |  |
|  |  | 8 | Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül. |  |  |  |
|  |  | 8 | Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül. |  |  |  |
|  |  | 8 | CNC köszörűgép kezelése. |  |  |  |
|  |  | 8 | CNC köszörűgép kezelése. |  |  |  |
|  |  | 8 | CNC köszörűgép kezelése. |  |  |  |
|  |  | 8 | Síkköszörülési, palástköszörülési, furatköszörülési, menetköszörülési, fogköszörülési és lefejtő köszörülési műveletek végzése. |  |  |  |
|  |  | 8 | Síkköszörülési, palástköszörülési, furatköszörülési, menetköszörülési, fogköszörülési és lefejtő köszörülési műveletek végzése. |  |  |  |
|  |  | 8 | Méretellenőrzések. |  |  |  |
|  |  | 8 | Méretellenőrzések. |  |  |  |
|  |  | 7 | Köszörűkorong élezés CNC szerszámélezőn. |  |  |  |
|  | 60 | Gépkarbantartások |  |
|  |  | 1 | Elvégzi a munka befejezése utáni műveleteket. |  |  |  |
|  |  | 8 | Elvégzi a munka befejezése utáni műveleteket. |  |  |  |
|  |  | 8 | Szerszámokat kitáraz. Készülékeket leszerel. |  |  |  |
|  |  | 8 | Archiválja a megmunkáló programot. |  |  |  |
|  |  | 8 | Elvégzi az előírt karbantartási munkákat. Letakarítja a gépet. |  |  |  |
|  |  | 8 | Karbantartja az energiaellátó rendszereket. Karbantartja a mérőrendszereket. |  |  |  |
|  |  | 8 | Karbantartja a mozgatórendszereket. Karbantartja a védőrendszereket. |  |  |  |
|  |  | 8 | Karbantartja a hűtőrendszereket, feltölti a folyadékszinteket. Karbantartja a kenőrendszereket, feltölti a folyadékszinteket. |  |  |  |
|  |  | 3 | Elszámol a felvett eszközökkel. A CNC-gép esetleges meghibásodásáról jelentést tesz feletteseinek. |  |  |  |