

Foglalkozási napló

a 20____/20____. tanévre

Műanyagfeldolgozó 10. évfolyam

(OKJ száma: 34 521 09)

szakma gyakorlati oktatásához

A napló vezetéséért felelős: _____

A napló megnyitásának dátuma: _____

A napló lezárásának dátuma: _____

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		144	10086-12 Hőre keményedő műanyagok gyártása			
		144	Hőre keményedő műanyagok gyártása			
		48	Gyártástechnológia gyakorlata I.			
		7	Gyártásismeret: hőre keményedő műanyag-feldolgozások. Előkészítési eljárások.			
		7	Kézi szállítás. Automatikus szállítás. Adagoló berendezések– szerkezetük és működésük. Pneumatikus szállítás.			
		7	Keverés feladata. Diszperzív keverés. Disztributív keverés. Porkeverés. Ömledékkeverés. Szabadeses elvén működő szárazkeverők. Hordós keverő, lapátos keverő, nagysebességű örvénykeverő.			
		7	Szakaszos ömledékkeverők (belső keverő, hengerszék) – szerkezetük és működésük. Folyamatos ömledékkeverők (egycsigás extruder, kétcsigás extruder) szerkezetük és működésük. Rotorok– szerkezetük és működésük.			
		7	Szakaszos ömledékkeverők (belső keverő, hengerszék) – szerkezetük és működésük. Folyamatos ömledékkeverők (egycsigás extruder, kétcsigás extruder) szerkezetük és működésük. Rotorok– szerkezetük és működésük.			
		7	Keverők nyomatékgyömbéje. Keverősorok. Hengerszék keverősor. Extruder keverősor.			
		6	Granulálás, aprításömledékből. Granulálás, aprítás szilárd anyagból. Granuláló sor – szerkezete és működése. Granulálás lépései. Rendszerezés, gyakorlás.			
		48	Gyártástechnológia gyakorlata II.			
		7	Fröccsöntés gyakorlati folyamata. Fröccsöntés minőségét befolyásoló tényezők.			
		7	A fröccsgép részei. Szerszámmozgató egység jellemzése. Szerszám jellemzése. Fröccsegység jellemzése.			
		7	Gépváz szerepe. Meghajtás szerepe. Vezérlés szerepe, fajtái.			
		7	A fröccsciklus szerepe, jellemzése, lépései. Hűtési idő és a hőmérsékletek szerepe a fröccsöntésnél.			
		7	Technológiai módosítás elvégzése fröccsöntő gépen. Sajtolás, fröccs-sajtolás folyamata.			
		7	Segédanyagok kezelése. Befejező műveletek.			
		6	Műgyanták kezelése és felhasználása.			
		48	Gépek és szerszámok kezelése			
		7	Hőre keményedő feldolgozógépek kezelése.			
		7	Hőre keményedő fröccsszerszámok kezelése.			
		7	Gépkezelési, szerelési technikák.			
		7	Gépkezelési, szerelési technikák.			
		7	Gépkezelési, szerelési technikák.			
		7	Gépek, szerszámok működtetése és karbantartása (nehéz szerszámok, anyagmozgató berendezések).			
		6	Munkavédelmi előírások.			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		144	10089-12 Műanyag-hegesztés			
		144	Hegesztési technológiák gyakorlat			
		48	A hegesztés folyamata			
		7	Különböző hegesztési eljárások gyakorlati megvalósítása. A munkadarab rajz és WPS lapok alapján hegesztéshez szükséges			
		7	Munkadarabok méretre szabása. Munkadarabok előkészítése hegesztésre.			
		7	A hegesztési folyamat végrehajtása. A hegesztett kötések önellenőrzése, azonosító jelölése.			
		7	Lézeres hegesztés.			
		7	Háromdimenziós hegesztés.			
		7	A varrat ellenőrzése, jelölése. Mintatestek vizsgálatai.			
		6	Mintatestek vizsgálatai. Hibák okai.			
		48	Hegesztő berendezések üzemeltetése I.			
		7	Hegesztéshez alkalmazott eszközök telepítése. Hegesztő berendezés beüzemeltetése.			
		7	Hőimpulzusos hegesztő készülék felépítése, működése, karbantartása.			
		7	Fűtőelemes tompahegesztés felépítése, működése, karbantartása.			
		7	Fűtőékes hegesztő felépítése, működése, karbantartása..			
		7	Forró-gázás hegesztőkészülék felépítése, működése, karbantartása.			
		7	A legfontosabb biztonságtechnikai előírások.			
		6	A hibák kiszűrése.			
		48	Hegesztő berendezések üzemeltetése II.			
		7	Hegesztéshez alkalmazott eszközök telepítése. Hegesztő berendezés beüzemeltetése.			
		7	Nagyfrekvenciás hegesztő készülék felépítése, működése, karbantartása.			
		7	Ultrahangos hegesztő készülék felépítése, működése, karbantartása.			
		7	Rotációs dörzshegesztő készülék felépítése, működése, karbantartása.			
		7	Vibrációs (súrlódási) hegesztő készülék felépítése, működése, karbantartása			
		7	Lézeres hegesztés berendezései.			
		6	A legfontosabb biztonságtechnikai előírások. A hibák kiszűrése.			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		144	10091-12 Műanyagok extrudálása			
		144	Extrudálási technológiák gyakorlat			
		48	Gyártástechnológia gyakorlata I.			
		7	Alapanyagok előkészítése. Alapanyagok kezelése.			
		7	Alapanyagok előkészítése. Alapanyagok kezelése.			
		7	Alapanyagok előkészítése. Alapanyagok kezelése.			
		7	Alapanyagok előkészítése. Alapanyagok kezelése.			
		7	Extruder-technológia beállítása.			
		7	Extruder-technológia beállítása.			
		6	Extruder-technológia beállítása.			
		48	Gyártástechnológia gyakorlata II.			
		7	Fóliaextrudálás.			
		7	Fóliaextrudálás.			
		7	Lemezextrudálás.			
		7	Lemezextrudálás.			
		7	Profilextrudálás.			
		7	Profilextrudálás.			
		6	Profilextrudálás.			
		48	Gépek és szerszámok kezelése			
		7	Extruder berendezések és szerszámok kezelése.			
		7	A gépek hibáinak felismerése, elhárítása (hiba-hibaok analízis).			
		7	Csigafajták, feltekercselők, darabolók működése, karbantartása.			
		7	Hűtő- és kalibráló berendezések.			
		7	Extruder szerszámok típusai.			
		7	Extruder szerszámok felépítése, anyaga.			
		6	Extruder szerszámok típusai. Extruder szerszámok felépítése, anyaga.			