

Foglalkozási napló

a 20 ____ /20 ____ . tanévre

Járműipari fémalkatrész-gyártó

10. évfolyam

(OKJ száma: 34 521 07)

szakma gyakorlati oktatásához

A napló vezetéséért felelős: _____

A napló megnyitásának dátuma: _____

A napló lezárásának dátuma: _____

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		224	10827-12 Hálózati operációs rendszerek és szolgáltatások			
		224	Hálózati operációs rendszerek gyakorlat			
		96	Windows Server telepítése és üzemeltetése			
		7	A menetmegmunkáló szerszámok. Kézi menettűrés gépeinek használata.			
		7	A fűrőszerszámok élgeometriája, élezése. A reszelés technológiáinak begyakorlása			
		7	A reszelés szerszámalkalításai, reszelőtípusok. Kösörűlési technológiák végzése			
		7	A kézi kösörűlés eszközei, szerszámjai, kiségei. A kézi forgácsolás eszközeinek, gépeinek, kézi kiségeinek karbantartása			
		7	A kézi forgácsoló műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése. Munkavédelmi előírások alkalmazása			
		1	Munkavédelmi előírások alkalmazása			
		36	Fémek alakítása gépi forgácsolással			
		7	A gépi forgácsoláshoz szükséges anyagok, szerszámok, mérőeszközök előkészítése. Forgácsoló gépek ellenőrzése (karbantartási és biztonságtechnikai szempontok szerint). Munkadarab befogó készülékek használata. Gépbeállítások elvégzése (előgyártmány ellenőrzések, munkadarab és szerszámbeállítások, forgácsolási paraméterek)			
		7	Megmunkáló gépek kezelése (esztergagép, marógép, síkkösörű, oszlopos vagy állványos fűrőgép).			
		7	Esztorgálások végzése. Marási műveletek végzése			
		7	Sorjázási műveletek. Speciális munkadarab-befogó eszközök, készülékek használata			
		7	Kösörűlések végzése. Síkkösörűlés. Palástkösörűlés			
		1	A gépi forgácsoló műhely munka- és tűzvédelmi szabályainak alkalmazása			
		18	Fémek forgács nélküli alakítása			
		7	Nyíró igénybevétellel alakító eljárások. Áttolás végzése bélyeg segítségével. Elcsavarás végzése, kézi műveletei			
		7	Szétválasztás képlékenyalakító eljárásai. Nyíróvágás (nyírás) végzése. Kéziszerszámjai, kézi kiségei, gépei. Kivágás végzése, gépi technológiája			
		4	Lyukasztási technológiák (kézi és gépi) végzése. Gépi korckötés készítés			
		18	Alapszerelések végzése			
		7	Szerelés hegesztéssel (CO ₂ védőgázos, AWI, AFI, MIG, MAG, bevont elektródás). Hozaganyagok, segédanyagok választása. Hegesztőgépek beállítása, üzemeltetése			
		7	Szerelések forrasztással (lágyforrasztás, keményforrasztás). Folyató anyagok használata, forrasztó szerszámok, berendezések működtetése.			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		4	Szerelések ragasztással. Ragasztási technológiák, egy és többkomponensű ragasztóanyagok szakszerű alkalmazása. A szerelési technológiák speciális munkavédelmi előírásainak alkalmazása			
		36	10173-12 Anyagvizsgálatok és geometriai mérések			
		36	Anyagvizsgálat gyakorlata			
		18	Roncsolásos anyagvizsgálatok			
		7	Roncsolásos anyagvizsgálatok fajtái, alkalmazási köre. A gépészetben használt anyagok vizsgálatának előkészítése. Célrányos roncsolásos anyagvizsgálatok végzése üzemi és laborkörülmények között. Technológiai anyagvizsgálatok. A mérési eredmények értékelése, dokumentálása			
		7	A gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információk tanulmányozása és értelmezése. Az iparban használatos fémek anyagai fizikai, kémiai, mechanikai, technológiai tulajdonságai. Ipari anyagok mechanikai, hőtechnikai, villamos, korróziós, technológiai és egyéb tulajdonságai. Az anyagok tulajdonságainak és mikro-szerkezetének kapcsolata. Ötvöző anyagok hatása az anyag tulajdonságaira			
		4	Műszaki táblázatok, diagramok olvasása, értelmezése, kezelése. Mérőlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás			
		18	Roncsolásmentes anyagvizsgálatok			
		7	Roncsolásmentes anyagvizsgálatok fajtái, csoportosítása, alkalmazási területei. Számítástechnika az anyagvizsgálatban. A gépészetben használt anyagok előkészítése vizsgálatra. Célrányos roncsolásmentes anyagvizsgálatok végzése üzemi és laborkörülmények között. Folyadékpenetrációs vizsgálat. Ultrahangos vizsgálat			
		7	Röntgen vizsgálat. Mágneses vizsgálat. Örvényáramos vizsgálat. Technológiai anyagvizsgálatok. A mérési eredmények értékelése, dokumentálása. A gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információk tanulmányozása és értelmezése			
		4	Az iparban használatos fémek anyagai fizikai, kémiai, mechanikai, technológiai tulajdonságai. Ipari anyagok mechanikai, hőtechnikai, villamos, korróziós, technológiai és egyéb tulajdonságai. Ötvöző anyagok hatása az anyag tulajdonságaira. Az anyagok tulajdonságainak és mikro-szerkezetének kapcsolata			
		36	Gépészeti mérések gyakorlata			
		36	Nagypontosságú mérések, mérőeszközök és alkalmazásuk			
		7	Mérőeszközök, mérési segédeszközök ismerete. Mechanikai hossz- és átmérő mérések			
		7	Alakhúság és helyzetpontosság mérése, ellenőrzése. Mérés optikai mérőeszközökkel			
		7	Felületi érdesség mérése. Összetett méret-, alak- és helyzetmérés, mérési jegyzőkönyv készítése			
		7	Sorozatmérés eszközei, alkalmazásuk. Mérőlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás			
		7	Gépipari mérőeszközök használata. Mérési eredmények elemzése, grafikus ábrázolása			
		1	Mérési eredmények elemzése, grafikus ábrázolása			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
			10182-12 Járműipari fémalkatrész-gyártó alapeladatok			
			144 Kohászat és hőkezelés gyakorlata			
			18 Kohászati alapanyagok előkészítése			
		7	Az előkészítés szükségessége. Az alapanyagok felhasználhatóságát befolyásoló tényezők. Az előkészítés gazdaságosságra gyakorolt hatása			
		7	Az alapanyag szemcsenagyság befolyásoló hatása. Vasérc megfelelő összetételének beállítása dúsítással. Meddő elkülönítése különféle eljárásokkal			
		4	Meddő elkülönítése különféle eljárásokkal			
			54 Kohászati technológiák végzése			
		7	Kohászati termék előállítás tüzi kohászati technológiával			
		7	Kohászati termék előállítás hidrometallurgia technológiával			
		7	Kohászati termék elektrometallurgia technológiával			
		7	Kohászati technológiák alkalmazása			
		7	Acélgyártási technológiák alkalmazása			
		7	Elektroacél gyártás alkalmazása			
		7	Elektroacél gyártás ívfényes kemencében			
		5	Acélgyártás indukciós kemencében			
			18 Anyagszerkezettani vizsgálatok			
		7	Szövetszerkezet vizsgálatokat végez. Radiográfiai röntgen- és gamma-sugaras vizsgálatokat végez. Röntgenátvilágításos vizsgálatot végez. Kristályrács szerkezetet állapít meg			
		7	Kiértékeli a kristályszerkezetben mért mérési eredményeket. Beállítja és kezeli a fénymikroszkópot. Szemcse alak meghatározást végez fém-mikroszkóp segítségével. Megállapítja a szemcsehatárok helyzetét			
		4	Meghatározza a szemcseméretet. Megállapítja a szemcsetípusok és a szemcsék gyakoriságát. Beállítja és kezeli az elektronmikroszkópot			
			54 Hőkezelések végzése			
		7	Előkészíti a munkadarabokat hőkezelésre. Előkészíti a hőkezelő berendezést. Beállítja a hőkezelő berendezést			
		7	Előkészíti a munkadarabokat hőkezelésre. Előkészíti a hőkezelő berendezést. Beállítja a hőkezelő berendezést			
		7	Elhelyezi a hőkezelendő munkadarabokat. Hőkezeléseket végez. Ellenőrzi a hőkezelési folyamatot			
		7	Elhelyezi a hőkezelendő munkadarabokat. Hőkezeléseket végez. Ellenőrzi a hőkezelési folyamatot			
		7	A hőkezelés folyamán: hevítési, hűntartási, hűtési folyamatokat végez			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	A hőkezelés folyamán: hevítési, hűtési folyamatokat végez			
		7	Hűtési technológiát választ. Beállítja a hűtési technológiát (folyamatos hűtés, szakaszos hűtés). Megválasztja a hűtőközeget. Beállítja a hűtési folyamat sebességét			
		5	Hűtési technológiát választ. Beállítja a hűtési technológiát (folyamatos hűtés, szakaszos hűtés). Megválasztja a hűtőközeget. Beállítja a hűtési folyamat sebességét			
252			10183-12 Járműipari fémalkatrész-gyártó feladatok			
252			A fémöntészet gyakorlata			
72			Öntési formák készítése (homokforma, héjforma, kokilla)			
		7	Formakészítés technológiáinak alkalmazása. Osztott formakialakítású öntési formák készítése. Formázószekrények előkészítése			
		7	Formakészítés technológiáinak alkalmazása. Osztott formakialakítású öntési formák készítése. Formázószekrények előkészítése			
		7	Minta előkészítése. Alsó formafél elkészítése			
		7	Minta előkészítése. Alsó formafél elkészítése			
		7	Minta elhelyezés, formázóhomokkal történő kitöltés. Tömörítés és osztófelület elkészítése			
		7	Felső formafél elkészítése. Kettéválasztás után minta kivétel, magbehelyezés			
		7	Minta elhelyezés, formázóhomokkal történő kitöltés. Tömörítés és osztófelület elkészítése			
		7	Felső formafél elkészítése. Kettéválasztás után minta kivétel, magbehelyezés			
		7	Kezelés védőanyagokkal. Formafelek összeillesztése. Formakiszáritás			
		7	Kezelés védőanyagokkal. Formafelek összeillesztése. Formakiszáritás			
		2	Formakiszáritás			
54			Öntőgépek, kemencék kezelése			
		7	Olvasztó berendezések megismerése, működésének elvei			
		7	Olvasztó berendezések megismerése, működésének elvei			
		7	Tégelykemencék működtetése. Alapanyaggal történő feltöltés. Felfűtés gázzal vagy elektromos árammal. Oxidáció megakadályozása vákuummal, só olvadékkal vagy védőgázzal			
		7	Tégelykemencék működtetése. Alapanyaggal történő feltöltés. Felfűtés gázzal vagy elektromos árammal. Oxidáció megakadályozása vákuummal, só olvadékkal vagy védőgázzal			
		7	Ívkemencék működtetése. Alapanyaggal történő feltöltés. Alapanyag olvasztása elektromos ív hőhatásával. Csapolás végzése			
		7	Ívkemencék működtetése. Alapanyaggal történő feltöltés. Alapanyag olvasztása elektromos ív hőhatásával. Csapolás végzése			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Kupolókemencék működtetése. Alapanyaggal történő feltöltés. Levegőadagolás, mennyiség beállítása. Salaklecsapolás végzése			
		5	Kupolókemencék működtetése. Alapanyaggal történő feltöltés. Levegőadagolás, mennyiség beállítása. Salaklecsapolás végzése			
		90	Öntési technológiák végzése			
		7	Kész öntőforma öntéshez történő előkészítése			
		7	Kész öntőforma öntéshez történő előkészítése			
		7	Homokformába történő öntési technológia végzése			
		7	Homokformába történő öntési technológia végzése			
		7	Folyékony fém előkészítése			
		7	Folyékony fém előkészítése			
		7	Forma előkészítése			
		7	Forma előkészítése			
		7	Az öntési technológiák alkalmazása. Öntés kézi, gépesített és gépi technológiával			
		7	Az öntési technológiák alkalmazása. Öntés kézi, gépesített és gépi technológiával			
		7	Az öntési technológiák alkalmazása. Precíziós öntési technológia végzése			
		7	Az öntési technológiák alkalmazása. Precíziós öntési technológia végzése			
		6	Az öntés munkavédelmi előírásainak alkalmazása			
		36	Öntészeti utómunkálatok			
		7	Az durva és finom öntvénytisztítás végzése. Az öntvénytisztítás kézi és gépi technológiával			
		7	Az öntvénytisztítás kézi szerszámainak használata. Pneumatikus működtetésű kéziszerszámok használata			
		7	Elektromos működtetésű kéziszerszámok használata. Az öntvénytisztítás gépi eszközeinek, berendezéseinek használata			
		7	Sörétszóró berendezések kezelése. Homokfúvó berendezések kezelése			
		7	Központi és helyi porelszívók kezelése, üzemeltetése. Az öntvénytisztítás munkavédelmének alkalmazása, munkavédelmi eszközeinek használata			
		1	Kész öntvények ellenőrzésének elvégzése			